

ビットプロフェッショナルシリーズ

■ビットプロフェッショナルシリーズ砥石選定基準表

研削砥石はご使用の条件により研削性能が変わります。

各材質・作業用の標準的な砥石明細を記載しましたのでご参考にしてください。

(注:下表は、ビットプロフェッショナルシリーズに登録された砥石の明細から選定しています)

鋼											
材質	作業等		一般砥石			CX砥石			ビットホイール		
	研削方法		砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度
普通鋼(生、調質) SS SxxC STK SF	円筒		A	60	N	CX	60	K	-	-	-
	平面	横軸	SA	46	J	CXY	46	J	-	-	-
		セグメント	SN	36	I	-	-	-	-	-	-
普通鋼(焼入れ) SxxC	円筒		WA	80	L	CX	80	K	-	-	-
	平面	平面	WA	60	I	CXY	60	I	-	-	-
		セグメント	WA	36	H	-	-	-	-	-	-
合金鋼(焼入れ) SUJ SUP SNC SCM SNCM SCr	円筒		UW	80	K	CX	80	K	-	-	-
	平面	横軸	UW	60	I	CXY	60	I	CBN	140	-
		溝	PAA	120	K	CX	120	K	-	-	-
		クリーフフィード	MPA	80	F	-	-	-	CBN	140	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-
窒化鋼(処理済) SACM	円筒		SA	80	J	CX	80	J	-	-	-
	平面	横軸	UW	60	H	CXY	60	H	-	-	-
工具鋼(焼入れ) SK SKH SKS SKD	円筒		PA	80	K	CX	80	K	-	-	-
	平面	横軸	UW	60	I	CXY	60	I	CBN	140	-
		溝	PAA	120	K	CX	120	K	-	-	-
		クリーフフィード	MPA	80	F	-	-	-	-	-	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-
クロームメッキ	円筒		SA	80	J	CX	80	J	-	-	-
ステンレス鋼 (マルテンサイト系、 フェライト系)	円筒		UW	80	K	CX	80	K	-	-	-
	平面	横軸	UW	60	I	CXY	60	I	CBN	140	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-
ステンレス鋼 (オーステナイト系)	円筒		粗	UW	60	K	CX	60	K	-	-
	平面	仕上	GC	80	J	CX	60	I	-	-	-
		横軸	UW	60	I	CXY	60	I	-	-	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	

鋳 鉄											
材質	作業等		一般砥石			CX砥石			ビットホイール		
	研削方法		砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度
ねずみ鋳鉄 FC	円筒		PA	60	K	CX	60	K	-	-	-
	平面	横軸	PA	46	I	CXY	46	I	-	-	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-
可鍛鋳鉄 FCM	円筒		PA	60	K	CX	60	K	CBN	140	-
	平面	横軸	PA	46	I	CX,CXY	46	I	-	-	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-
球状黒鉛鋳鉄 FCD	円筒		PA	60	J	CX	60	J	CBN	140	-
	平面	横軸	PA	46	H	CXY	46	H	-	-	-
		セグメント	PA	36	H	-	-	-	-	-	-

特殊金属											
材質	作業等		一般砥石			CX砥石			ビットホイール		
	研削方法		砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度
超硬合金	円筒		GC	80	J	-	-	-	-	-	-
	平面	横軸	GC	80	H	-	-	-	SD	200	-
		円筒	GC	80	J	-	-	-	-	-	-
焼結合金	平面	横軸	GC	80	J	-	-	-	-	-	-
			PA,PAA	80	I	CX,CXY	80	I	-	-	-

非鉄金属											
材質	作業等		一般砥石			CX砥石			ビットホイール		
	研削方法		砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度	砥材	粒度	硬度
アルミニウム合金 銅合金	円筒		GC	80	I	-	-	-	-	-	-
	平面	横軸	GC	60	H	-	-	-	-	-	-
チタン合金	円筒		GC	80	I	-	-	-	-	-	-
	平面	横軸	GC	60	H	-	-	-	-	-	-

切断砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ダイヤモンド工具

■建築・土木用ダイヤモンド工具と適応被削材

◎:最適な製品 ○:適応可能な製品

加工	被削材	製品																											
		鉄筋コンクリート	プレストレスコンクリート	舗装コンクリート	舗装アスファルト	舗装グリーンコンクリート	ヒューム管	U字管	硬質コンクリート	一般コンクリート	人工大理石	圧縮セメント建材	レンガ	発泡コンクリート	ブロック	モルタル	スレート	御影石(赤)	御影石(白)	鉄平石	大理石	砂岩	磁器タイル	陶器タイル	石州カワラ	三州カワラ	セメントカワラ	F・P・P	樹脂系塗膜
切 断	●セグメントカッター																												
	ゴールド		○	○				○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	ネオゴールド		○	○				○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	オメガカット		○	○				○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	ハツリフィット		○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	●US(波形)カッター																												
	シータ		○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	オメガ		○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	カワラフィット		○	○				○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	タイルフィットネオ																	○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	タイルフィットスリム																	○◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	●電着カッター																												
	ミスターカットくん									◎		◎	◎								◎							◎	
	ダクタルカッター	○	○					◎◎		○		○																	○
	●乾式ブレード																												
	レザックスグリーン	○	○	○		○	◎	◎	◎	◎		○	○	◎	○	○	○						○						
	レザックスシルバー	○	○	○		○	◎	◎	◎	◎		○	○	◎	○	○	○						○						
	●湿式ブレード																												
	レザックスイエロー	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		○	○	◎	◎	◎	◎												
	レザックスパープル	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		○	○	◎	◎	◎	◎												
研 削	●カップホイール																												
	面研くん(シングル)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	面研くん(シングルウインド)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	面研くん(ダブル)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	面研くん(ダブルウインド)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	エコカップ(シングルウインド)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	エコカップ(ダブルウインド)			◎	○	○	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	●ストレートホイール																												
Uフィット			◎	○	◎	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
Vフィット			◎	○	◎	○	◎	◎		◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

- 切断砥石
- オフセット砥石
- ビットリファイド砥石
- ビットホイール
- ダイヤモンド工具
- ドレンシング工具
- 周辺機器
- 研削油
- フリップディスク
- 研磨材
- 選定表
- 技術資料