

レジプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

ディスクグラインダ用 **スーパーリトル2.3**

両面補強

標準在庫品



**ノリタケの代表的切断砥石
スーパーリトルの進化形が遂に
登場!**

特長

- ・新開発のボンドシステムにより、寿命・切れ味が向上しました。
- ・作業能率が向上し、経済的です。

用途

- ・ステンレス・一般鋼材用
- ・軽量鉄骨、薄物鉄板、サッシ等の建築内装材の切断
- ・ハードな作業も使用可能

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C22111	A	30	P	B	F	105×2.3×15	80	10	200	200	

ディスクグラインダ用 **スーパーリトル1.5**

両面補強

標準在庫品



**スーパーリトルの厚み1.5mm
タイプがシリーズ化**

特長

小径パイプ材に優れた寿命を発揮し、丸棒切断にも対応します。

用途

ステンレス・一般鋼材の薄板や小径パイプ材、丸棒(φ20まで)の切断

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C26211	A	46	S	B	F	105×1.5×15	80	10	200	200	
1000C26311	A	46	S	B	F	125×1.4×22	80	10	100	100	付属カラー 20
1000C26411	A	46	S	B	F	150×1.5×22	80	10	100	100	付属カラー 20
1000C26511	A	46	S	B	F	180×1.7×22	80	10	50	50	付属カラー 20

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

切断砥石

ディスクグラインダ用

スーパーリトル1.0

両面補強

標準在庫品



特長

スーパーリトルの厚み1.0mmタイプが誕生

良好な切れ味と確かな安全性はもちろん、薄型でも抜群の寿命を発揮します。

用途

ステンレス・一般鋼材の薄板や小径パイプ材、建築内装材の切断

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処罫			小箱	大箱		
1000C26111	A	46	S	B	F	105×1.0×15	80	10	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

レジプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

ディスクグラインダ用 スーパーリトル2.5

両面補強

標準在庫品



特長

スーパーリトル2.3の外径φ125～φ205タイプとなるシリーズです。

切れ味と耐久性に優れ、シリーズの中でも最も高寿命・高能率です。

用途

- ・ステンレス・一般鋼材用
- ・軽量鉄骨、薄物鉄板、サッシ等の建築内装材の切断
- ・ハードな作業にも使用可能

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C24111	A	30	P	B	F	125×2.5×22	80	10	100	100	付属カラー 20
1000C24211	A	30	P	B	F	150×2.5×22	80	10	100	100	付属カラー 20
1000C24311	A	30	P	B	F	180×2.5×22	80	10	50	50	付属カラー 20
1000C24411	A	30	P	B	F	205×2.5×22	80	10	50	50	付属カラー 20

ディスクグラインダ用 スーパーリトル II

両面補強

標準在庫品



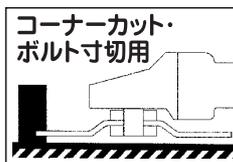
特長

コーナーカット・ボルト寸切用 オフセット型切断砥石

切れ味と耐久性に優れ、高寿命・高能率です。

用途

- ・ステンレス・一般鋼材用
- ・軽量鉄骨、薄物鉄板、サッシ等の建築内装材の切断
- ・コーナー部の直角切断やボルト等の根本に近い位置の切断が可能です。



品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C27111	A	30	P	B	F	105×2.5×15	80	5	100	100	オフセット型

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

切断砥石

ディスクグラインダ用

リトルカット、ステンスリトルカット

1枚補強

標準在庫品



特長

- ・汎用普及タイプの切断砥石です。
- ・ステンレス専用タイプのステンスリトルカットもあります。

用途

軽量一般鋼材のパイプ、アングル、チャンネル、丸棒等、湯口の切断

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理工号			小箱	大箱		
1000C81012	A	36	P	B	F	100×2.0×15	72	10	500	500	
※ 1000C81022	A	46	S	B	F	100×2.0×15	72	10	500	500	
※ 1000C80041	A	36	P	B	F	125×2.0×20	72	10	400	400	
1000C81032	A	36	P	B	F	125×2.0×22	72	10	400	400	
※ 1000C80061	A	36	P	B	F	150×2.0×20	72	10	200	200	
1000C81042	A	36	P	B	F	150×2.0×22	72	10	200	200	
※ 1000C80081	A	36	P	B	F	180×2.0×20	72	10	200	200	
1000C81052	A	36	P	B	F	180×2.0×22	72	10	200	200	
1000C81062	A	36	P	B	F	205×2.0×22	72	10	150	150	
1000C80111	A	36	P	B	F	205×2.0×25.4	72	10	150	150	
1000C82012	WA	36	P	B	F	100×2.0×15	72	10	500	500	ステンスリトルカット

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

レジプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

切断機用

スーパービッグ

両面補強

標準在庫品



特長

あらゆる鉄系材料が切断可能な最高級砥石です。両面クロス補強による確かな安全性をお届けします。また、特殊砥粒の採用で優れた耐久性と切れ味を発揮し、作業のコストダウンに貢献します。

用途

・ステンレス・一般鋼材用
・パイプ、アングル、チャンネル、形鋼、建築内装材の切断

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C23011	A	30	P	B	F	305×2.5×25.4	80	10	20	20	
1000C23021	A	30	P	B	F	355×3.0×25.4	80	10	20	20	
1000C23051	A	30	P	B	F	405×3.0×25.4	72	10	20	20	

切断機用

ドンホーク

1枚補強

標準在庫品



特長

砥石側面が滑らかなタイプです。厚みが薄くても腰が強く、美しい切断面が得られます。

用途

一般鋼材(パイプ、アングル、チャンネル、形鋼等)の切断

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)	発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号					
1000C02011	A	36	P	B	F	305×3.0×25.4	72	25	25	
1000C02021	A	36	P	B	F	355×3.0×25.4	72	25	25	
1000C02031	A	36	P	B	F	405×3.0×25.4	63	25	25	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

切断砥石

切断機用

ドンホークラフサイド

1枚補強

標準在庫品



特長

砥石側面がザラザラのタイプです。切れ味、耐久性に優れた切断砥石です。

用途

- 一般用: 一般鋼材(パイプ、アングル、チャンネル、形鋼等)
- 太物用: 重量鋼材(丸棒、角棒等切断面積の大きい鋼材)、特殊鋼材(ステンレス、鋳鋼等)
- 高寿命用: 軽量一般鋼材(パイプ、アングル、チャンネル、形鋼等)

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)	発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号					
● 1000C71012	A	36	—	B	F	255×3.0×25.4	63	25	25	一般用
● 1000C71022	A	36	—	B	F	305×3.0×25.4	63	25	25	一般用
● 1000C71032	A	36	—	B	F	355×3.0×25.4	63	25	25	一般用
● 1000C71042	A	36	—	B	F	405×3.0×25.4	63	25	25	一般用
● 1000C71052	A	36	—	B	F	455×3.5×25.4	63	10	10	一般用
● 1000C71062	A	30	—	B	F	510×4.0×25.4	63	10	10	一般用
○ 1000C72012	WA	36	—	B	F	405×3.0×25.4	63	25	25	太物用
● 1000C73012	A	36	—	B	F	405×3.0×25.4	63	25	25	高寿命用

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

レジプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

エンジンカッター用 **スーパーEC**

両面補強

標準在庫品



特長

- ・エンジンカッター用に、特別に開発した高速対応切断砥石です。災害非常時の特殊切断に威力を発揮します。
- ・安全性を重視した設計で、国の「特別認定許可」を得ています。

用途

- ・金属用 (A砥材): 鋼板、パイプ、薄板鉄板等の切断
- ・非金属用 (C/GC砥材): 石材、コンクリート、鑄鉄管等の切断

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C50011	A	24	T	B	F	305×4.0×20	100	10	20	20	金属用
1000C50021	A	24	T	B	F	305×4.0×22	100	10	20	20	金属用
1000C50031	A	24	T	B	F	305×4.0×25.4	100	10	20	20	金属用
1000C50041	A	24	T	B	F	305×4.0×30.5	100	10	20	20	金属用
1000C50111	C/GC	24	T	B	F	305×4.0×20	100	10	20	20	非金属用
1000C50121	C/GC	24	T	B	F	305×4.0×22	100	10	20	20	非金属用
1000C50131	C/GC	24	T	B	F	305×4.0×25.4	100	10	20	20	非金属用
1000C50141	C/GC	24	T	B	F	305×4.0×30.5	100	10	20	20	非金属用

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

切断砥石

精密切断機用

フリーカット

補強なし

標準在庫品



特長

特殊製法による極薄切断砥石です。優れた切れ味に加え、砥石自体の寸法精度が高いので切断製品の寸法ばらつきが非常に少なく、焼け・バリのない切断面が得られます。

用途

A砥材 : 一般炭素鋼、工具鋼、ダイス鋼、バネ鋼等の焼入鋼の切断
 WA砥材 : 特殊合金鋼、高速度鋼等の高硬度材の切断
 GC砥材 : モリブデン、タングステン、非金属一般(石英、セラミック、水晶、硬質ガラス等)の切断

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×孔径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	記号			小箱	大箱		
※ 1000F00011	A	100	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00021	A	100	P	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00031	WA	100	L	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00041	GC	150	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00051	GC	320	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00071	A	100	P	B	—	150×0.6×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00081	A	100	N	B	—	150×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00091	A	100	P	B	—	150×0.7×25.4	57	25	50	100	
1000F00101	A	100	N	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00111	A	100	P	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00121	WA	100	L	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	100	
1000F00131	A	100	N	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00141	A	100	P	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00151	WA	100	L	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00161	GC	150	N	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	100	
1000F00421	A	100	N	B	—	160×0.7×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00431	A	100	P	B	—	160×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00171	A	100	N	B	—	180×0.5×31.75	57	50	100	100	
1000F00181	A	100	P	B	—	180×0.5×31.75	57	50	100	100	
1000F00201	A	100	P	B	—	180×0.6×31.75	57	50	100	100	
1000F00211	A	100	N	B	—	180×0.7×31.75	57	25	50	50	
1000F00221	A	100	P	B	—	180×0.7×31.75	57	25	50	50	
1000F00231	A	100	N	B	—	180×0.8×31.75	57	25	50	50	
※ 1000F00241	A	100	P	B	—	180×0.8×31.75	57	25	50	100	
1000F00251	A	100	N	B	—	180×1.0×31.75	57	25	50	50	
1000F00261	A	100	P	B	—	180×1.0×31.75	57	25	50	50	
※ 1000F00271	A	100	N	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00281	A	100	P	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	100	
1000F00291	WA	120	N	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	50	
1000F00301	A	100	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00311	A	100	P	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00321	WA	120	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00331	GC	150	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00341	GC	320	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	100	
1000F00351	A	100	N	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00361	A	100	P	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00371	WA	120	N	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00381	A	120	N	B	—	230×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00391	WA	120	N	B	—	230×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00401	A	120	N	B	—	255×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00411	WA	120	N	B	—	255×1.2×31.75	57	25	50	50	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

オフセット砥石

ディスクグラインダ用 **スーパーX**

重研削用

標準在庫品



特長

汎用高性能タイプのオフセット砥石です。使い始めから使い終わりまでシャープな切れ味が持続し、研削音が低いので、作業者の疲労度を軽減します。

用途

鋳物からステンレス鋼まで各種金属類のバリ取り、ビード取り作業

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C12012	SX	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C12022	SX	24	Q	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C12032	SX	24	P	B	F	180×6×22	72	10	50	50	
1000C12042	SX	24	Q	B	F	180×6×22	72	10	50	50	
1000C12052	SX	24	P	B	F	180×6×22.23	80	10	50	50	
1000C12062	SX	24	Q	B	F	180×6×22.23	80	10	50	50	

切断砥石

オフセット砥石

ビットリナイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

オフセット砥石

ディスクグラインダ用

ドンホーク

重研削用

標準在庫品



特長

汎用普及タイプのオフセット砥石です。吸い付く様な切れ味が最後まで続きます。

用途

一般鋼材溶接部のバリ取り、ビード取り作業

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	記号			小箱	大箱		
1000C91012	A/WA	24	P	B	F	100×4×15	72	25	200	200	
1000C91022	A/WA	36	P	B	F	100×4×15	72	25	200	200	
1000C91032	A/WA	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C91042	A/WA	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C91052	A/WA	24	P	B	F	125×6×22	72	25	100	100	
1000C91062	A/WA	36	P	B	F	125×6×22	72	25	100	100	
1000C91072	A/WA	24	P	B	F	150×6×22	72	25	100	100	
1000C91082	A/WA	36	P	B	F	150×6×22	72	25	100	100	
1000C91092	A/WA	24	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C91102	A/WA	36	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C91112	A/WA	24	P	B	F	180×6×22.23	80	25	50	50	
※ 1000C91122	A/WA	36	P	B	F	180×6×22.23	80	25	50	100	
1000C91132	A/WA	24	P	B	F	205×6×22	72	25	50	50	
※ 1000C91142	A/WA	36	P	B	F	205×6×22	72	25	50	100	

ディスクグラインダ用

ブラックドンホーク

重研削用

標準在庫品



特長

汎用普及タイプのオフセット砥石です。(寿命重視品)

用途

一般鋼材溶接部のバリ取り、ビード取り作業

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	記号			小箱	大箱		
1000C92012	A	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C92022	A	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フラップディスク

研磨材

選定表

技術資料

レジプロフェッショナルシリーズ

オフセット砥石

ディスクグラインダ用 ホワイトドンホーク (ステンレス用)

重研削用

標準在庫品



特長

汎用普及タイプのオフセット砥石です。WA砥材を採用し、ステンレス鋼に切味を發揮します。

用途

ステンレス鋼溶接部のバリ取り、ビード取り作業

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C46012	WA	24	N	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46022	WA	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46032	WA	36	N	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46042	WA	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46052	WA	24	N	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
※ 1000C46062	WA	24	P	B	F	180×6×22	72	25	50	200	
※ 1000C46072	WA	36	N	B	F	180×6×22	72	25	50	200	
1000C46082	WA	36	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	

ディスクグラインダ用 スーパーオフセット5five

軽研削用

標準在庫品



特長

マイクロ弾性(低弾性)効果を持ち、研削から研磨まで対応する高性能フレキシブルタイプ砥石です。

用途

ステンレス、一般鋼材について、従来のあらゆるオフセット砥石の研削作業に対応(バリ取り、ビード取り)

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C15012	A	36	P	B	F	100×5×15	72	25	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドリリング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

オフセット砥石

ディスクグラインダ用

スーパーオフセット

軽研削用



特長

軽研削・研磨用のフレキシブルタイプ砥石です。当社オフセット砥石と比較して研削量は約2倍にアップし、適度な柔軟性があり長時間作業しても疲れません。従来の砥石と同じ粒度でワンランク上の研削面をお約束します。

用途

ステンレス、一般鋼材、アルミニウムのビード取り、表面研削作業、溶接前のさび取り

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
※ 1000C13011	A	36	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
※ 1000C13021	A	46	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
※ 1000C13031	A	60	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
※ 1000C13041	A	80	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
※ 1000C13061	A	120	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	

ディスクグラインダ用

スーパーオフセットneo

研磨用

標準在庫品



特長

研磨用のフレキシブルタイプ砥石です。従来品に比べ寿命は25%、研削性は40%に大幅アップし、吸い付くようなフィット感を実現しました。

用途

ステンレス、一般鋼材、アルミニウムの平面・曲面研磨作業、溶接前のさび取り・仕上げ、板金後の仕上げ

※ 受注製造品

品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
※ 1000C14012	A	46	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C14022	A	60	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C14032	A	80	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C14042	A	100	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C14052	A	120	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料