

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用 **A** [136アイテム] (1号)

標準在庫品



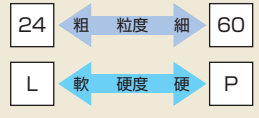
特長

- 一般的な鉄系金属用のA砥材を採用しました。

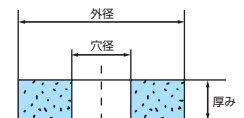
用途

- 硬度の低い鉄系材料の自由研削・一般軽研削に使用します。
- 生材、調質材、普通鋼(SS)等

Aシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E00010	A	36	O	V	1	100×19×12.7	40	10	
1000E00020	A	36	P	V	1	100×19×12.7	40	10	
1000E00030	A	36	O	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E00040	A	46	O	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E00050	A	60	O	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E00060	A	36	N	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E00070	A	36	O	V	1	125×19×12.7	40	10	
※ 1000E00080	A	46	O	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E00090	A	36	O	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E00100	A	46	O	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E00110	A	60	O	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E00120	A	24	N	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00130	A	36	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00140	A	36	P	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00150	A	46	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E01240	A	46	P	V	1	150×16×12.7	40	10	
※ 1000E00160	A	60	N	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00170	A	60	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00180	A	60	P	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00190	A	36	O	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E01250	A	36	P	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E00200	A	60	O	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E00210	A	36	O	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E00220	A	46	O	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E00230	A	60	O	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E00240	A	36	O	V	1	150×25×19.05	40	5	
1000E00250	A	36	N	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00260	A	36	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00270	A	36	P	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00280	A	46	N	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00290	A	46	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E01270	A	46	P	V	1	205×19×15.88	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E00300	A	60	N	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00310	A	60	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00320	A	60	P	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00330	A	24	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00340	A	24	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00350	A	36	M	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00360	A	36	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00370	A	36	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00380	A	36	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00390	A	46	M	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00400	A	46	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00410	A	46	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00420	A	46	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00430	A	60	M	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00440	A	60	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00450	A	60	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E01280	A	60	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
※ 1000E00460	A	24	N	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E01290	A	36	N	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E00470	A	36	O	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E01300	A	36	P	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E00480	A	46	O	V	1	205×25×25.4	40	5	
※ 1000E00490	A	60	N	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E00500	A	60	O	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E01310	A	60	P	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E00510	A	36	O	V	1	255×19×25.4	40	5	
1000E00520	A	36	N	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00530	A	36	O	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00540	A	36	P	V	1	255×25×19.05	40	5	
※ 1000E00550	A	46	N	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E01320	A	46	O	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00560	A	46	P	V	1	255×25×19.05	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

ドーナツ型砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フリスティック

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E00570	A	60	N	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E01330	A	60	O	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00580	A	24	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00590	A	24	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00600	A	36	M	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00610	A	36	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00620	A	36	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00630	A	36	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00640	A	46	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00650	A	46	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00660	A	46	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00670	A	60	L	V	1	255×25×25.4	40	5	
※ 1000E00680	A	60	M	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00690	A	60	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00700	A	60	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00710	A	60	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00720	A	36	O	V	1	255×32×25.4	40	5	
1000E00730	A	46	O	V	1	255×32×25.4	40	5	
1000E00740	A	36	O	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00750	A	36	P	V	1	305×25×25.4	40	3	
※ 1000E00760	A	46	N	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00770	A	46	O	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E01340	A	46	P	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00780	A	60	O	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00790	A	24	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E01350	A	24	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00800	A	36	M	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00810	A	36	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00820	A	36	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00830	A	36	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00840	A	46	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00850	A	46	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E01360	A	46	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00860	A	60	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00870	A	60	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E01370	A	60	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00880	A	24	N	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E00890	A	36	M	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E00900	A	36	O	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E00910	A	36	P	V	1	305×38×25.4	40	3	
※ 1000E00920	A	46	O	V	1	305×38×25.4	40	3	
※ 1000E00930	A	36	O	V	1	305×50×25.4	40	2	
1000E00940	A	46	O	V	1	305×50×25.4	40	2	
1000E00950	A	36	O	V	1	355×25×25.4	40	2	
1000E00960	A	46	O	V	1	355×25×25.4	40	2	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E00970	A	60	N	V	1	355×25×25.4	40	2	
1000E00980	A	36	O	V	1	355×32×31.75	40	2	
1000E00990	A	24	N	V	1	355×38×31.75	40	2	
1000E01000	A	36	N	V	1	355×38×31.75	40	2	
1000E01010	A	36	O	V	1	355×38×31.75	40	2	
※ 1000E01020	A	36	P	V	1	355×38×31.75	40	2	
1000E01030	A	46	O	V	1	355×38×31.75	40	2	
1000E01040	A	24	N	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01050	A	24	P	V	1	355×50×31.75	40	1	
※ 1000E01060	A	36	N	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01070	A	36	O	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01080	A	36	P	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01090	A	46	O	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01100	A	60	N	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E01110	A	24	P	V	1	355×50×38.1	40	1	
1000E01120	A	36	M	V	1	355×50×38.1	40	1	
1000E01130	A	36	O	V	1	355×50×38.1	40	1	
1000E01140	A	36	O	V	1	405×25×31.75	40	1	
1000E01150	A	46	O	V	1	405×25×31.75	40	1	
1000E01160	A	36	O	V	1	405×32×31.75	40	1	
1000E01170	A	46	O	V	1	405×32×31.75	40	1	
1000E01180	A	36	O	V	1	405×38×31.75	40	1	
※ 1000E01190	A	46	O	V	1	405×38×31.75	40	1	
※ 1000E01200	A	36	N	V	1	405×50×38.1	40	1	
1000E01210	A	36	O	V	1	405×50×38.1	40	1	
1000E01220	A	36	P	V	1	405×50×38.1	40	1	
1000E01230	A	46	O	V	1	405×50×38.1	40	1	

切斷砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

WA 白 [150アイテム] (1号)

標準在庫品



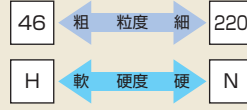
特長

・硬くて破砕性が良いWA砥材と高性能結合剤V35(白)を採用しました。

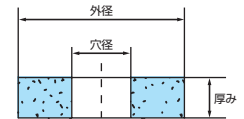
用途

・焼入鋼などの鉄系材料の自由研削・一般軽研削・工具研削・精密研削に使用します。
・SC、SCr、SK、SKS等

WA白シリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E50010	WA	60	L	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E50020	WA	80	K	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E50030	WA	100	K	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E50040	WA	60	L	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E51440	WA	80	L	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E51450	WA	60	K	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E50050	WA	60	L	V	1	125×19×12.7	40	10	
※ 1000E50060	WA	80	L	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E50070	WA	80	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E50080	WA	220	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E50090	WA	60	K	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E50100	WA	80	K	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E50110	WA	120	K	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E50120	WA	60	K	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E50130	WA	60	L	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E50140	WA	80	L	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E50150	WA	60	K	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E50160	WA	60	L	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E50170	WA	80	K	V	1	150×13×31.75	40	10	
※ 1000E50180	WA	80	L	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E50190	WA	46	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E50200	WA	60	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E50210	WA	60	L	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E50220	WA	80	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E50230	WA	80	L	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E50240	WA	60	L	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E50250	WA	60	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50260	WA	80	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50270	WA	100	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50280	WA	120	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50290	WA	120	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
※ 1000E50300	WA	150	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
※ 1000E50310	WA	180	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50320	WA	220	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E50330	WA	46	K	V	1	180×9.5×31.75	40	5	
1000E50340	WA	60	K	V	1	180×9.5×31.75	40	5	
1000E50350	WA	80	K	V	1	180×9.5×31.75	40	5	
1000E50360	WA	100	K	V	1	180×9.5×31.75	40	5	
1000E50370	WA	46	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50380	WA	46	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50390	WA	46	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50400	WA	46	L	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50420	WA	60	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50430	WA	60	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50440	WA	60	L	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50450	WA	80	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50460	WA	80	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50470	WA	100	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E50480	WA	46	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E50490	WA	46	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E51460	WA	60	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E50500	WA	46	J	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E50510	WA	46	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E50520	WA	60	J	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E51470	WA	60	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E50560	WA	46	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E50530	WA	46	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E50570	WA	60	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E50540	WA	60	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E50550	WA	80	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E50580	WA	60	K	V	1	205×13×50.8	40	5	
1000E50590	WA	80	K	V	1	205×13×50.8	40	5	
1000E51480	WA	46	K	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E51490	WA	60	K	V	1	205×19×15.88	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット

周辺機器

研削油

フリンジディスク

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E51500	WA	80	K	V	1	205×19×15.88		40	5
1000E50600	WA	46	K	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50610	WA	60	K	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50620	WA	60	L	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50630	WA	60	M	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50640	WA	80	K	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50650	WA	80	L	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50660	WA	100	K	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50670	WA	120	K	V	1	205×19×25.4		40	5
1000E50680	WA	46	J	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50690	WA	46	K	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50700	WA	60	J	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50710	WA	60	K	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50720	WA	80	J	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50730	WA	80	K	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E50740	WA	46	I	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50750	WA	46	J	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50760	WA	46	K	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50770	WA	60	J	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50780	WA	60	K	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50790	WA	60	L	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50800	WA	80	K	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E50820	WA	46	K	V	1	205×25×25.4		40	5
1000E50830	WA	60	K	V	1	205×25×25.4		40	5
1000E50840	WA	80	K	V	1	205×25×25.4		40	5
1000E50850	WA	46	K	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E50860	WA	46	L	V	1	255×25×25.4		40	5
※ 1000E50870	WA	46	N	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E50880	WA	60	K	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E50890	WA	60	L	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E50900	WA	80	K	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E50920	WA	60	L	V	1	305×25×25.4		40	3
※ 1000E50930	WA	46	J	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E50950	WA	60	J	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E50960	WA	60	K	V	1	305×25×76.2		33	3
※ 1000E50970	WA	46	H	V	1	305×25×127		33	3
1000E50980	WA	60	J	V	1	305×25×127		33	3
1000E50990	WA	46	K	V	1	305×32×25.4		40	3
1000E51000	WA	60	K	V	1	305×32×25.4		40	3
1000E51010	WA	60	L	V	1	305×32×25.4		40	3
1000E51020	WA	80	K	V	1	305×32×25.4		40	3
1000E51030	WA	46	H	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E51040	WA	46	I	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E51050	WA	46	J	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E51060	WA	46	K	V	1	305×32×76.2		33	3

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E51070	WA	60	J	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E51080	WA	60	K	V	1	305×32×76.2		33	3
※ 1000E51090	WA	46	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E51110	WA	80	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E51120	WA	46	I	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E51130	WA	46	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E51510	WA	46	H	V	1	305×38×127		33	3
1000E51140	WA	46	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E51150	WA	46	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E51520	WA	46	K	V	1	305×38×127		33	3
1000E51160	WA	60	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E51170	WA	60	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E51530	WA	60	K	V	1	305×38×127		33	3
1000E51180	WA	80	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E51190	WA	60	L	V	1	355×25×25.4		40	2
1000E51200	WA	80	L	V	1	355×25×25.4		40	2
1000E51220	WA	46	H	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E51230	WA	46	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E51540	WA	46	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E51240	WA	46	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E51250	WA	46	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E51550	WA	60	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E51260	WA	60	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E51270	WA	60	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E51280	WA	80	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E51290	WA	46	H	V	1	355×50×127		33	1
1000E51300	WA	46	I	V	1	355×50×127		33	1
※ 1000E51310	WA	60	J	V	1	355×50×127		33	1
1000E51320	WA	60	K	V	1	355×50×127		33	1
1000E51330	WA	80	J	V	1	355×50×127		33	1
※ 1000E51560	WA	60	K	V	1	405×38×127		33	1
1000E51340	WA	60	K	V	1	405×38×152.4		33	1
1000E51350	WA	60	J	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E51360	WA	60	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E51370	WA	80	J	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E51380	WA	80	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E51390	WA	46	I	V	1	405×50×127		33	1
1000E51400	WA	60	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E51410	WA	60	K	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E51420	WA	46	I	V	1	510×50×127		33	1
1000E51570	WA	46	J	V	1	510×50×127		33	1

切斷砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

WA 赤 [212アイテム] (1号)

標準在庫品



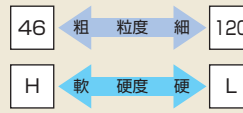
特長

・硬くて破砕性が良いWA砥材と高性能結合剤V36(赤)を採用しました。

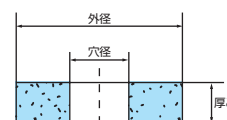
用途

・焼入鋼などの鉄系材料の自由研削・一般軽研削・工具研削・精密研削に使用します。
・SC、SCr、SK、SKS等

WA赤シリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E60010	WA	60	L	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E60020	WA	60	L	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E60030	WA	80	L	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E60040	WA	60	K	V	1	125×13×19.05	40	10	
1000E62130	WA	60	K	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E60050	WA	60	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E60060	WA	80	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E60070	WA	80	L	V	1	150×6.4×31.75	40	10	
1000E60080	WA	60	K	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E60090	WA	60	L	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E60100	WA	80	K	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E60110	WA	80	L	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E62140	WA	60	K	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E60120	WA	60	K	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E60130	WA	80	K	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E62150	WA	60	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E60140	WA	60	L	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E62160	WA	80	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E60150	WA	80	L	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E60160	WA	120	K	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E60170	WA	60	K	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E60180	WA	80	K	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E62170	WA	46	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E62180	WA	60	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E62190	WA	80	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E62200	WA	100	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E62210	WA	120	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E62220	WA	60	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E62230	WA	80	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E62240	WA	100	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E62250	WA	46	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E60190	WA	46	J	V	1	180×13×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E60200	WA	46	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E62260	WA	60	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E60210	WA	60	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E62270	WA	80	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E62280	WA	100	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E62290	WA	120	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E62300	WA	46	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E60220	WA	60	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E60230	WA	46	I	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E60240	WA	46	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E60250	WA	60	J	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E60260	WA	60	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E60270	WA	80	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
※ 1000E60280	WA	120	K	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E62310	WA	60	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E60290	WA	80	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E60300	WA	100	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E62320	WA	46	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E62330	WA	60	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E60310	WA	80	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E62340	WA	46	K	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E62350	WA	60	K	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E62360	WA	80	K	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E60320	WA	46	K	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E60330	WA	46	L	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E60340	WA	60	K	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E60350	WA	60	L	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E60360	WA	80	K	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E60370	WA	80	L	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E62370	WA	120	K	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E62380	WA	46	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E60380	WA	46	K	V	1	205×19×31.75	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット

周辺機器

研削油

フリスリニクス

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E62390	WA	60	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E60390	WA	60	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E60400	WA	80	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E60410	WA	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E62400	WA	46	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E60420	WA	60	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E60430	WA	60	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E60440	WA	60	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E62410	WA	60	K	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E60450	WA	60	L	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E62420	WA	80	K	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E60460	WA	80	L	V	1	205×25×25.4	40	5	
※ 1000E60470	WA	46	I	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E60480	WA	46	J	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E60490	WA	60	J	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E60500	WA	60	K	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E60510	WA	60	L	V	1	205×25×50.8	40	5	
1000E62430	WA	46	K	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60520	WA	46	L	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60530	WA	60	K	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60540	WA	60	L	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60550	WA	80	K	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60560	WA	80	L	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E60570	WA	46	I	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E60580	WA	46	J	V	1	255×25×50.8	40	5	
※ 1000E60590	WA	46	K	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E60600	WA	60	J	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E60610	WA	60	K	V	1	255×25×50.8	40	5	
1000E60620	WA	46	J	V	1	255×25×76.2	33	5	
※ 1000E60630	WA	46	K	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E60640	WA	60	J	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E60650	WA	60	K	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E60660	WA	80	K	V	1	255×25×76.2	33	5	
1000E60670	WA	46	K	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E60680	WA	60	K	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E60690	WA	80	K	V	1	305×25×25.4	40	3	
※ 1000E60700	WA	46	H	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E60710	WA	46	I	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E60720	WA	46	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
※ 1000E60740	WA	60	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E60750	WA	60	K	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E60760	WA	80	K	V	1	305×25×76.2	33	3	
※ 1000E60770	WA	46	J	V	1	305×25×127	33	3	
1000E60780	WA	60	K	V	1	305×25×127	33	3	
1000E60790	WA	80	K	V	1	305×25×127	33	3	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E62440	WA	46	K	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E60800	WA	46	L	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E60810	WA	60	J	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E62450	WA	60	K	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E60820	WA	60	L	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E62460	WA	80	K	V	1	305×32×25.4	40	3	
※ 1000E62470	WA	46	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60840	WA	46	I	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60850	WA	46	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60860	WA	46	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60880	WA	60	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60890	WA	60	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60900	WA	60	L	V	1	305×32×76.2	33	3	
※ 1000E60910	WA	80	J	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60920	WA	80	K	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E60930	WA	46	I	V	1	305×32×127	33	3	
1000E60940	WA	46	J	V	1	305×32×127	33	3	
1000E60950	WA	46	K	V	1	305×32×127	33	3	
1000E60960	WA	60	J	V	1	305×32×127	33	3	
1000E60970	WA	60	K	V	1	305×32×127	33	3	
1000E60990	WA	80	K	V	1	305×32×127	33	3	
1000E61000	WA	60	K	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E61020	WA	46	H	V	1	305×38×76.2	33	3	
※ 1000E61030	WA	46	I	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E61040	WA	46	J	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E61050	WA	46	K	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E61060	WA	60	K	V	1	305×38×76.2	33	3	
※ 1000E61070	WA	80	K	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E61080	WA	46	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61090	WA	46	I	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61100	WA	46	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61110	WA	46	K	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61120	WA	60	I	V	1	305×38×127	33	3	
1000E62480	WA	60	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61130	WA	60	K	V	1	305×38×127	33	3	
1000E62490	WA	80	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61140	WA	80	K	V	1	305×38×127	33	3	
1000E61160	WA	46	J	V	1	305×50×76.2	33	2	
1000E61170	WA	46	H	V	1	305×50×127	33	2	
1000E61190	WA	60	I	V	1	305×50×127	33	2	
※ 1000E61200	WA	46	I	V	1	355×25×76.2	33	2	
1000E61210	WA	46	J	V	1	355×25×76.2	33	2	
※ 1000E61220	WA	46	L	V	1	355×25×76.2	33	2	
1000E61230	WA	60	J	V	1	355×25×76.2	33	2	
※ 1000E61240	WA	60	K	V	1	355×25×76.2	33	2	

切断砥石

オフセット砥石

ピトリフアイト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

オフセット砥石

ドリルシャフト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フリスティック

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E61260	WA	60	J	V	1	355×25×127		33	2
※ 1000E61270	WA	60	K	V	1	355×25×127		33	2
1000E61280	WA	60	L	V	1	355×25×127		33	2
1000E61290	WA	80	K	V	1	355×25×127		33	2
1000E61310	WA	46	K	V	1	355×32×127		33	2
1000E61320	WA	60	K	V	1	355×32×127		33	2
1000E61330	WA	80	K	V	1	355×32×127		33	2
1000E61340	WA	60	J	V	1	355×32×152.4		33	2
※ 1000E61350	WA	60	K	V	1	355×32×152.4		33	2
1000E61360	WA	46	I	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E61370	WA	46	J	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E61380	WA	46	K	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E61390	WA	60	K	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E62500	WA	46	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E61400	WA	46	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E61410	WA	46	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E61420	WA	46	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E61430	WA	60	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E61440	WA	60	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E61450	WA	80	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E61460	WA	80	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E61470	WA	46	L	V	1	355×50×31.75		40	1
1000E61480	WA	60	K	V	1	355×50×31.75		40	1
1000E61490	WA	46	I	V	1	355×50×127		33	1
1000E61500	WA	46	J	V	1	355×50×127		33	1
1000E61510	WA	46	K	V	1	355×50×127		33	1
1000E61520	WA	60	J	V	1	355×50×127		33	1
1000E61530	WA	60	K	V	1	355×50×127		33	1
1000E61540	WA	80	K	V	1	355×50×127		33	1
1000E61550	WA	60	K	V	1	405×25×127		33	1
1000E61570	WA	80	K	V	1	405×25×127		33	1
1000E61590	WA	60	J	V	1	405×25×152.4		33	1
1000E61600	WA	60	K	V	1	405×25×152.4		33	1
1000E61610	WA	80	K	V	1	405×25×152.4		33	1
1000E61620	WA	60	L	V	1	405×32×127		33	1
1000E61630	WA	80	K	V	1	405×32×127		33	1
※ 1000E61640	WA	80	J	V	1	405×32×152.4		33	1
1000E61660	WA	60	J	V	1	405×38×127		33	1
1000E61670	WA	60	K	V	1	405×38×127		33	1
1000E61680	WA	80	K	V	1	405×38×127		33	1
1000E61690	WA	60	K	V	1	405×38×152.4		33	1
1000E61700	WA	80	K	V	1	405×38×152.4		33	1
1000E61710	WA	60	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E61730	WA	80	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E61740	WA	46	J	V	1	405×50×127		33	1

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E61750	WA	46	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E61760	WA	60	J	V	1	405×50×127		33	1
1000E61770	WA	60	K	V	1	405×50×127		33	1
※ 1000E61780	WA	80	J	V	1	405×50×127		33	1
1000E61790	WA	80	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E61800	WA	60	K	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E61820	WA	80	K	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E61830	WA	60	K	V	1	405×50×203.2		33	1
1000E61840	WA	80	K	V	1	405×50×203.2		33	1
1000E61850	WA	80	L	V	1	405×50×203.2		33	1
1000E61860	WA	46	I	V	1	510×50×127		33	1
1000E62510	WA	46	J	V	1	510×50×127		33	1
1000E62520	WA	60	J	V	1	510×50×127		33	1

研削盤用 UW [83アイテム] (1号)

標準在庫品



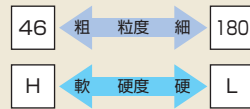
特長

・破砕性の良いUW砥材と高性能結合剤V36を採用しました。

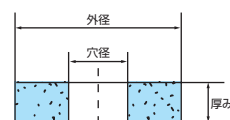
用途

・焼入鋼などの一般軽研削・工具研削に使用し、研削焼けを防止します。
・SC、SCr、SK、SKS等

UWシリーズ設定範囲



形状: 1号 (平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
※ 1000E70010	UW	46	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70020	UW	46	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70030	UW	60	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70040	UW	60	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70050	UW	80	I	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70060	UW	80	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70070	UW	80	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70080	UW	100	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70090	UW	100	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70100	UW	120	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70110	UW	120	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70120	UW	150	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E70130	UW	180	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
※ 1000E70140	UW	46	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70150	UW	46	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70160	UW	60	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70170	UW	60	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70180	UW	80	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70190	UW	80	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70200	UW	100	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E70210	UW	46	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70220	UW	46	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70230	UW	46	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70240	UW	46	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70250	UW	60	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70260	UW	60	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70270	UW	60	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70280	UW	60	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70290	UW	80	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70300	UW	80	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70310	UW	80	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70320	UW	100	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70330	UW	100	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70340	UW	120	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E70350	UW	46	H	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E70360	UW	46	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E70370	UW	46	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E70380	UW	60	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E70390	UW	60	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E70400	UW	60	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E70410	UW	60	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E70420	UW	80	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E70430	UW	80	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E70440	UW	120	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E70450	UW	120	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E70460	UW	60	K	V	1	205×10×31.75	40	5	
※ 1000E70470	UW	60	L	V	1	205×10×31.75	40	5	
1000E70480	UW	46	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70490	UW	46	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70500	UW	46	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70510	UW	46	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70520	UW	46	L	V	1	205×13×31.75	40	5	
※ 1000E70530	UW	60	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70540	UW	60	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70550	UW	60	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70560	UW	60	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
※ 1000E70570	UW	80	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
※ 1000E70580	UW	80	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70590	UW	80	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70600	UW	80	L	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70610	UW	120	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70620	UW	120	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E70630	UW	46	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
※ 1000E70640	UW	46	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70650	UW	46	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70660	UW	46	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70670	UW	60	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70680	UW	60	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70690	UW	60	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70700	UW	60	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70710	UW	60	L	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70720	UW	80	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70730	UW	80	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70740	UW	120	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70750	UW	120	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E70760	UW	46	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70770	UW	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70780	UW	46	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70790	UW	60	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70800	UW	60	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70810	UW	60	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
※ 1000E70820	UW	80	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E70830	UW	80	J	V	1	205×19×50.8	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

ピトリフアイト砥石

ピトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

PA・PAA [238アイテム] (1号)

標準在庫品



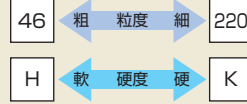
特長

・研削焼けに強いPA・PAA砥材と高性能結合剤V35を採用しました。

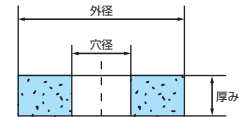
用途

・合金鋼・工具鋼などの精密研削・工具研削に使用し、研削焼けを防止します。
・SKD、SKH、SCM、SKS、SK等

PA・PAAシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E30010	PA	60	J	V	1	150×13×31.75		40	10
1000E30020	PA	60	J	V	1	150×13×38.1		40	10
1000E30030	PA	46	J	V	1	205×25×50.8		40	5
※ 1000E30040	PA	46	K	V	1	205×25×50.8		40	5
1000E30050	PA	60	J	V	1	205×25×50.8		40	5
1000E30060	PA	60	K	V	1	205×25×50.8		40	5
1000E30070	PA	80	J	V	1	205×25×50.8		40	5
1000E30080	PA	46	J	V	1	255×19×50.8		40	5
1000E30090	PA	60	J	V	1	255×25×25.4		40	5
1000E30100	PA	46	H	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30110	PA	46	I	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30120	PA	46	J	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30130	PA	46	K	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30140	PA	60	J	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30150	PA	80	J	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30160	PA	80	K	V	1	255×25×50.8		40	5
1000E30170	PA	46	J	V	1	255×25×76.2		33	5
1000E30180	PA	60	J	V	1	255×25×76.2		33	5
1000E30190	PA	80	J	V	1	255×25×76.2		33	5
1000E30200	PA	80	K	V	1	255×25×76.2		33	5
1000E30210	PA	46	I	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E30220	PA	46	J	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E30230	PA	46	K	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E30240	PA	60	I	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E30250	PA	80	J	V	1	305×25×76.2		33	3
1000E30260	PA	46	J	V	1	305×25×127		33	3
1000E30270	PA	60	J	V	1	305×25×127		33	3
1000E30280	PA	60	K	V	1	305×25×127		33	3
1000E30290	PA	80	J	V	1	305×25×127		33	3
1000E30300	PA	80	K	V	1	305×25×127		33	3
1000E30310	PA	46	H	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30320	PA	46	I	V	1	305×32×76.2		33	3

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E30330	PA	46	J	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30340	PA	46	K	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30350	PA	60	H	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30360	PA	60	I	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30370	PA	60	J	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30380	PA	60	K	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30390	PA	80	J	V	1	305×32×76.2		33	3
※ 1000E30400	PA	80	K	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E30410	PA	46	I	V	1	305×32×127		33	3
1000E30420	PA	46	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E30430	PA	46	K	V	1	305×32×127		33	3
※ 1000E30440	PA	60	I	V	1	305×32×127		33	3
1000E30450	PA	60	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E30460	PA	60	K	V	1	305×32×127		33	3
1000E30470	PA	80	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E30480	PA	46	H	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30490	PA	46	I	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30500	PA	46	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30510	PA	60	H	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30520	PA	60	I	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30530	PA	60	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30540	PA	60	K	V	1	305×38×76.2		33	3
※ 1000E30550	PA	80	I	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30560	PA	80	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E30570	PA	46	H	V	1	305×38×127		33	3
1000E30580	PA	46	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E30590	PA	46	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E30600	PA	46	K	V	1	305×38×127		33	3
1000E30610	PA	60	H	V	1	305×38×127		33	3
1000E30620	PA	60	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E30630	PA	60	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E30640	PA	60	K	V	1	305×38×127		33	3

切断砥石

オフセット砥石

ドローファイナド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E30650	PA	80	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E30660	PA	80	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E30670	PA	46	H	V	1	305×50×76.2		33	2
1000E30680	PA	60	H	V	1	305×50×76.2		33	2
1000E30690	PA	46	H	V	1	305×50×127		33	2
1000E30700	PA	46	I	V	1	305×50×127		33	2
1000E30710	PA	46	J	V	1	305×50×127		33	2
1000E32830	PA	60	J	V	1	305×50×127		33	2
1000E30720	PA	46	J	V	1	355×25×76.2		33	2
※ 1000E30730	PA	60	I	V	1	355×25×76.2		33	2
1000E30740	PA	60	J	V	1	355×25×76.2		33	2
※ 1000E30750	PA	60	K	V	1	355×25×76.2		33	2
1000E30760	PA	60	I	V	1	355×25×127		33	2
1000E30770	PA	60	J	V	1	355×25×127		33	2
※ 1000E30780	PA	60	K	V	1	355×25×127		33	2
1000E30790	PA	80	K	V	1	355×25×127		33	2
1000E30800	PA	46	I	V	1	355×32×127		33	2
1000E30810	PA	46	J	V	1	355×32×127		33	2
1000E30820	PA	60	I	V	1	355×32×127		33	2
1000E30830	PA	60	J	V	1	355×32×127		33	2
※ 1000E30840	PA	60	K	V	1	355×32×127		33	2
1000E30850	PA	60	J	V	1	355×32×152.4		33	2
1000E30860	PA	60	K	V	1	355×32×152.4		33	2
1000E30870	PA	46	H	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E30880	PA	46	I	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E30890	PA	46	J	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E30900	PA	60	J	V	1	355×38×76.2		33	2
※ 1000E30910	PA	60	K	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E30920	PA	46	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E30930	PA	46	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E30940	PA	46	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E30950	PA	46	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E30960	PA	60	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E30970	PA	60	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E30980	PA	60	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E30990	PA	60	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E31000	PA	80	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E31010	PA	80	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E31020	PA	46	H	V	1	355×50×127		33	1
1000E31030	PA	46	I	V	1	355×50×127		33	1
1000E31040	PA	46	J	V	1	355×50×127		33	1
1000E31050	PA	60	H	V	1	355×50×127		33	1
1000E31060	PA	60	I	V	1	355×50×127		33	1
1000E31070	PA	60	J	V	1	355×50×127		33	1
1000E31080	PA	60	K	V	1	355×50×127		33	1

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E31090	PA	80	J	V	1	355×50×127		33	1
※ 1000E31100	PA	80	K	V	1	355×50×127		33	1
1000E31110	PA	80	K	V	1	405×25×152.4		33	1
1000E31120	PA	80	J	V	1	405×38×127		33	1
1000E31130	PA	80	K	V	1	405×38×152.4		33	1
1000E31140	PA	60	J	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E31150	PA	60	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E31160	PA	80	K	V	1	405×38×203.2		33	1
1000E31170	PA	46	H	V	1	405×50×127		33	1
1000E31180	PA	46	I	V	1	405×50×127		33	1
1000E31190	PA	46	J	V	1	405×50×127		33	1
1000E31200	PA	60	H	V	1	405×50×127		33	1
1000E31210	PA	60	J	V	1	405×50×127		33	1
※ 1000E31220	PA	60	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E31230	PA	80	J	V	1	405×50×127		33	1
1000E31240	PA	80	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E31250	PA	60	J	V	1	405×50×152.4		33	1
※ 1000E31260	PA	60	K	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E31270	PA	80	J	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E31280	PA	80	K	V	1	405×50×152.4		33	1
1000E31290	PA	60	H	V	1	405×50×203.2		33	1
1000E31300	PA	46	H	V	1	510×50×127		33	1
1000E31310	PA	46	I	V	1	510×50×127		33	1
1000E32840	PA	46	J	V	1	510×50×127		33	1
1000E32850	PA	60	J	V	1	510×50×127		33	1
1000E31590	PAA	46	I	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31600	PAA	46	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31610	PAA	46	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31620	PAA	60	H	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31630	PAA	60	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31640	PAA	60	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31650	PAA	80	H	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31660	PAA	80	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31670	PAA	80	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
※ 1000E31680	PAA	100	I	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31690	PAA	100	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31700	PAA	100	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31710	PAA	120	I	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31720	PAA	120	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31730	PAA	120	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31740	PAA	150	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31750	PAA	150	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31760	PAA	180	J	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31770	PAA	180	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5
1000E31780	PAA	220	K	V	1	180×6.4×31.75		40	5

切断砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

切断砥石

オフセット砥石

ドリルバイト砥石

ビットホイール

タンヤキ上下具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フリンジディスク

研磨材

選定表

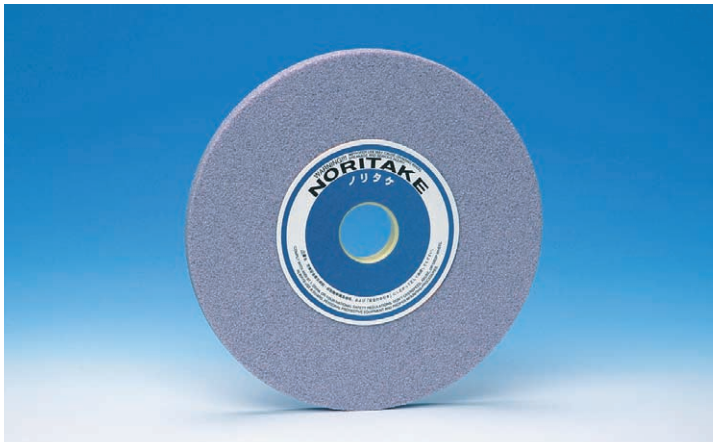
技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
※ 1000E32860	PAA	46	I	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31790	PAA	46	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31800	PAA	46	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31810	PAA	60	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31820	PAA	60	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31830	PAA	80	I	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31840	PAA	80	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31850	PAA	80	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31860	PAA	100	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31870	PAA	100	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31880	PAA	120	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E31890	PAA	46	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31900	PAA	46	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31910	PAA	46	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31920	PAA	46	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31930	PAA	60	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31940	PAA	60	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31950	PAA	60	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31960	PAA	60	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31970	PAA	80	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31980	PAA	80	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E31990	PAA	80	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32000	PAA	80	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32010	PAA	100	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32020	PAA	100	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
※ 1000E32030	PAA	120	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32040	PAA	120	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32050	PAA	120	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E32870	PAA	46	I	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32060	PAA	46	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32070	PAA	46	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32080	PAA	60	I	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32090	PAA	60	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32880	PAA	60	K	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E32100	PAA	80	J	V	1	180×16×31.75	40	5	
※ 1000E32200	PAA	46	I	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32210	PAA	60	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32220	PAA	60	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32230	PAA	80	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32240	PAA	80	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
※ 1000E32250	PAA	120	I	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32260	PAA	120	J	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32270	PAA	120	K	V	1	205×6.4×31.75	40	5	
1000E32280	PAA	60	J	V	1	205×10×31.75	40	5	
※ 1000E32890	PAA	60	K	V	1	205×10×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
※ 1000E32290	PAA	80	J	V	1	205×10×31.75	40	5	
1000E32300	PAA	80	K	V	1	205×10×31.75	40	5	
1000E32310	PAA	46	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32320	PAA	46	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32330	PAA	46	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32340	PAA	46	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32350	PAA	60	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32900	PAA	60	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32360	PAA	60	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32370	PAA	60	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32380	PAA	80	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32390	PAA	80	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32400	PAA	80	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32910	PAA	100	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32410	PAA	120	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E32420	PAA	46	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32430	PAA	46	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32440	PAA	46	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32450	PAA	46	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32460	PAA	60	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32470	PAA	60	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32480	PAA	60	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32490	PAA	60	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32500	PAA	80	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32510	PAA	80	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32520	PAA	80	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32530	PAA	120	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32540	PAA	120	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E32550	PAA	46	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32560	PAA	46	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32570	PAA	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32580	PAA	46	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32590	PAA	60	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32600	PAA	60	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32610	PAA	60	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32620	PAA	60	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32630	PAA	80	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32640	PAA	80	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E32650	PAA	80	K	V	1	205×19×50.8	40	5	

研削盤用 MPA [35アイテム] (1号)

標準在庫品



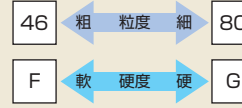
特長

- ・砥粒間隔が広い多気孔質（ポーラス）タイプの砥石です。
- ・ポーラス砥石専用のMPA砥材を採用しました。

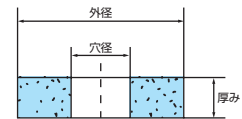
用途

- ・研削熱を嫌う高能率研削・クリープフィード研削に使用します。
- ・SKD、SKH、SCM、SKS、SK等

MPAシリーズ設定範囲



形状: 1号 (平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E80010	MPA	46	G	V	1	180×13×31.75		40	5
1000E80020	MPA	60	F	V	1	180×13×31.75		40	5
1000E80030	MPA	60	F	V	1	205×13×31.75		40	5
1000E80040	MPA	46	G	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80050	MPA	60	F	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80060	MPA	80	F	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80070	MPA	46	F	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80080	MPA	46	G	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80090	MPA	60	F	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80100	MPA	60	F	V	1	305×25×76.2		40	3
1000E80110	MPA	46	F	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80120	MPA	46	G	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80130	MPA	60	F	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80140	MPA	46	F	V	1	305×32×127		40	3
1000E80150	MPA	60	F	V	1	305×32×127		40	3
1000E80160	MPA	46	F	V	1	305×38×76.2		40	3
1000E80170	MPA	46	G	V	1	305×38×76.2		40	3
※ 1000E80340	MPA	60	F	V	1	305×38×76.2		40	3
1000E80180	MPA	46	F	V	1	305×38×127		40	3
1000E80190	MPA	46	G	V	1	305×38×127		40	3
1000E80200	MPA	60	F	V	1	305×38×127		40	3
1000E80210	MPA	46	G	V	1	305×50×127		40	2
1000E80220	MPA	60	F	V	1	305×50×127		40	2
1000E80230	MPA	46	G	V	1	355×25×76.2		40	2
1000E80240	MPA	60	F	V	1	355×25×76.2		40	2
1000E80250	MPA	46	G	V	1	355×25×127		40	2
1000E80260	MPA	46	G	V	1	355×38×76.2		40	2
1000E80270	MPA	46	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80280	MPA	46	G	V	1	355×38×127		40	2
1000E80290	MPA	60	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80300	MPA	80	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80310	MPA	46	G	V	1	355×50×127		40	1

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E80320	MPA	80	F	V	1	355×50×127		40	1
1000E80330	MPA	46	F	V	1	405×50×127		40	1
1000E80350	MPA	46	F	V	1	510×50×127		40	1

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 SA [107アイテム] (1号)

標準在庫品



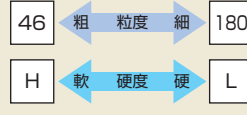
特長

・破碎しにくい単結晶のSA砥材と高性能結合剤V35を採用しました。

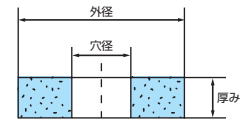
用途

・ステンレス鋼や高硬度の難削材の精密研削・高能率研削に使用します。
・SUS300系(オーステナイト系)、SKH、SUH等

SAシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E40010	SA	60	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40020	SA	60	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40030	SA	80	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40040	SA	80	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40050	SA	100	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40060	SA	120	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40070	SA	120	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
※ 1000E40080	SA	120	L	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40090	SA	180	J	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40100	SA	180	K	V	1	180×6.4×31.75	40	5	
1000E40110	SA	60	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E40120	SA	60	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
※ 1000E40980	SA	80	J	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E40990	SA	80	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E41000	SA	100	K	V	1	180×10×31.75	40	5	
1000E40130	SA	46	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40140	SA	46	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40150	SA	46	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40160	SA	46	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40170	SA	60	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40180	SA	60	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40190	SA	60	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40200	SA	60	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40210	SA	80	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40220	SA	80	I	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40230	SA	80	J	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40240	SA	80	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E40250	SA	100	K	V	1	180×13×31.75	40	5	
※ 1000E40260	SA	46	I	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40270	SA	46	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40280	SA	46	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40290	SA	60	I	V	1	205×13×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E40300	SA	60	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40310	SA	60	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40320	SA	80	J	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E40330	SA	80	K	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E41010	SA	46	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E41020	SA	46	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40340	SA	46	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40350	SA	46	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
※ 1000E40360	SA	60	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40370	SA	60	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40380	SA	60	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40390	SA	60	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40400	SA	80	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40410	SA	80	I	V	1	205×19×31.75	40	5	
※ 1000E40420	SA	80	J	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40430	SA	80	K	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E40440	SA	46	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40450	SA	46	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40460	SA	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40470	SA	46	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40480	SA	60	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40490	SA	60	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40500	SA	60	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
※ 1000E40510	SA	60	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E40520	SA	80	K	V	1	205×19×50.8	40	5	
※ 1000E40530	SA	46	H	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E40540	SA	46	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E40550	SA	60	I	V	1	305×25×76.2	33	3	
※ 1000E40560	SA	60	J	V	1	305×25×76.2	33	3	
1000E40570	SA	46	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E40580	SA	46	I	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E40590	SA	46	J	V	1	305×32×76.2	33	3	

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット

周辺機器

研削油

フリンジディスク

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E40600	SA	60	I	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E40610	SA	60	J	V	1	305×32×76.2		33	3
1000E40620	SA	46	H	V	1	305×32×127		33	3
1000E40630	SA	46	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E40640	SA	60	H	V	1	305×32×127		33	3
1000E40650	SA	60	J	V	1	305×32×127		33	3
1000E40660	SA	46	H	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E40670	SA	46	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E40680	SA	60	H	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E41030	SA	60	J	V	1	305×38×76.2		33	3
1000E40690	SA	46	H	V	1	305×38×127		33	3
1000E40700	SA	46	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E40710	SA	46	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E40720	SA	60	H	V	1	305×38×127		33	3
1000E40730	SA	60	I	V	1	305×38×127		33	3
1000E40740	SA	60	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E41040	SA	80	J	V	1	305×38×127		33	3
1000E40750	SA	46	H	V	1	305×50×76.2		33	2
1000E40760	SA	46	H	V	1	355×25×76.2		33	2
1000E40770	SA	46	I	V	1	355×25×76.2		33	2
1000E40780	SA	60	J	V	1	355×32×127		33	2
1000E40790	SA	46	I	V	1	355×38×76.2		33	2
1000E40800	SA	46	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E40810	SA	46	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E40820	SA	46	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E40830	SA	46	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E40840	SA	60	H	V	1	355×38×127		33	2
1000E40850	SA	60	I	V	1	355×38×127		33	2
1000E40860	SA	60	J	V	1	355×38×127		33	2
1000E40870	SA	60	K	V	1	355×38×127		33	2
1000E41050	SA	80	J	V	1	355×38×127		33	2
※ 1000E41060	SA	46	I	V	1	355×50×127		33	1
1000E40880	SA	60	I	V	1	355×50×127		33	1
1000E40890	SA	80	K	V	1	405×25×152.4		33	1
1000E40900	SA	80	J	V	1	405×38×127		33	1
1000E40910	SA	80	K	V	1	405×38×127		33	1
1000E40920	SA	46	H	V	1	405×50×127		33	1
1000E40930	SA	46	I	V	1	405×50×127		33	1
1000E40940	SA	60	I	V	1	405×50×127		33	1
1000E40950	SA	60	J	V	1	405×50×127		33	1
1000E40960	SA	60	K	V	1	405×50×127		33	1
1000E40970	SA	60	J	V	1	405×50×203.2		33	1
1000E41070	SA	46	I	V	1	510×50×127		33	1

切断砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 CX・CXY [154アイテム] (1号)

標準在庫品



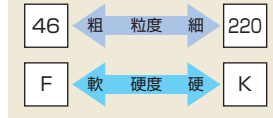
特長

・A系砥材で最も硬く、微細結晶構造によりマイクロ自生発刃を起こす高性能ニューセラミック砥粒CXを採用しました。

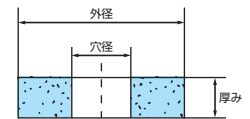
用途

・高硬度の難削材の高精度・高能率研削に使用します。
・SCR、SKH、SCM等

CX・CXYシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品 ◎ ポーラスタイプ

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
※ 1000E20010	CX	60	H	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20020	CX	60	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E21320	CX	60	K	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
※ 1000E20030	CX	80	I	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20040	CX	80	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20050	CX	80	K	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E21330	CX	100	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E21340	CX	100	K	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
※ 1000E20060	CX	120	I	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20070	CX	120	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20080	CX	120	K	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20090	CX	180	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20100	CX	180	K	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E20110	CX	220	J	V	1	180×6.4×31.75	40	3	
1000E21350	CX	46	J	V	1	180×10×31.75	40	3	
※ 1000E21360	CX	46	K	V	1	180×10×31.75	40	3	
※ 1000E21370	CX	60	I	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21380	CX	60	J	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21390	CX	60	K	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21400	CX	80	J	V	1	180×10×31.75	40	3	
※ 1000E21410	CX	80	K	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21420	CX	100	K	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21430	CX	120	K	V	1	180×10×31.75	40	3	
1000E21440	CX	46	H	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20120	CX	46	I	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20130	CX	46	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20140	CX	46	K	V	1	180×13×31.75	40	3	
◎ 1000E20150	CX	60	F	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20160	CX	60	H	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20170	CX	60	I	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20180	CX	60	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20190	CX	60	K	V	1	180×13×31.75	40	3	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E20200	CX	80	I	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20210	CX	80	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20220	CX	80	K	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E20230	CX	100	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
※ 1000E20240	CX	120	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
※ 1000E20250	CX	220	J	V	1	180×13×31.75	40	3	
1000E21450	CX	46	J	V	1	180×16×31.75	40	3	
1000E21460	CX	60	J	V	1	180×16×31.75	40	3	
1000E21470	CX	80	J	V	1	180×16×31.75	40	3	
1000E21480	CX	46	J	V	1	180×19×31.75	40	3	
1000E21490	CX	60	J	V	1	180×19×31.75	40	3	
1000E21500	CX	80	J	V	1	180×19×31.75	40	3	
1000E20260	CX	60	I	V	1	205×6.4×31.75	40	3	
1000E20270	CX	60	J	V	1	205×6.4×31.75	40	3	
1000E20280	CX	80	J	V	1	205×6.4×31.75	40	3	
※ 1000E20290	CX	80	K	V	1	205×6.4×31.75	40	3	
※ 1000E20300	CX	120	K	V	1	205×6.4×31.75	40	3	
1000E20310	CX	46	I	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20320	CX	46	J	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20330	CX	46	K	V	1	205×13×31.75	40	3	
◎ 1000E20340	CX	60	F	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20350	CX	60	H	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20360	CX	60	I	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20370	CX	60	J	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20380	CX	80	I	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20390	CX	80	J	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20400	CX	80	K	V	1	205×13×31.75	40	3	
1000E20410	CX	46	H	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20420	CX	46	I	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20430	CX	46	J	V	1	205×19×31.75	40	3	
◎ 1000E20440	CX	60	F	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20450	CX	60	H	V	1	205×19×31.75	40	3	

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フライングディスク

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E20460	CX	60	I	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20470	CX	60	J	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20480	CX	80	J	V	1	205×19×31.75	40	3	
※ 1000E20490	CX	120	J	V	1	205×19×31.75	40	3	
1000E20500	CX	46	I	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20510	CX	46	J	V	1	205×19×50.8	40	3	
◎ 1000E20520	CX	60	F	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20530	CX	60	H	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20540	CX	60	J	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20550	CX	80	I	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20560	CX	80	J	V	1	205×19×50.8	40	3	
1000E20650	CXY	60	H	V	1	255×25×50.8	40	3	
1000E20660	CXY	60	J	V	1	255×25×50.8	40	3	
1000E20670	CXY	80	J	V	1	255×25×76.2	40	3	
1000E20680	CXY	46	H	V	1	305×25×76.2	40	2	
1000E20690	CXY	46	J	V	1	305×25×76.2	40	2	
1000E20700	CXY	60	H	V	1	305×25×76.2	40	2	
1000E20710	CXY	60	J	V	1	305×25×76.2	40	2	
1000E20720	CXY	60	J	V	1	305×25×127	40	2	
1000E20730	CXY	80	K	V	1	305×25×127	40	2	
1000E20740	CXY	46	H	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E21510	CXY	46	I	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E20750	CXY	46	J	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E20760	CXY	60	H	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E21520	CXY	60	I	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E20770	CXY	60	J	V	1	305×32×76.2	40	2	
※ 1000E21530	CXY	80	I	V	1	305×32×76.2	40	2	
1000E20780	CXY	80	J	V	1	305×32×76.2	40	2	
※ 1000E20790	CXY	46	H	V	1	305×32×127	40	2	
※ 1000E20800	CXY	46	J	V	1	305×32×127	40	2	
1000E20810	CXY	60	J	V	1	305×32×127	40	2	
1000E20820	CXY	80	J	V	1	305×32×127	40	2	
1000E20830	CXY	46	H	V	1	305×38×76.2	40	2	
1000E20840	CXY	46	J	V	1	305×38×76.2	40	2	
1000E20850	CXY	60	H	V	1	305×38×76.2	40	2	
1000E20860	CXY	60	J	V	1	305×38×76.2	40	2	
1000E20870	CXY	46	H	V	1	305×38×127	40	2	
1000E21540	CXY	46	I	V	1	305×38×127	40	2	
1000E20880	CXY	46	J	V	1	305×38×127	40	2	
1000E20890	CXY	60	H	V	1	305×38×127	40	2	
1000E21550	CXY	60	I	V	1	305×38×127	40	2	
1000E20900	CXY	60	J	V	1	305×38×127	40	2	
※ 1000E21560	CXY	80	I	V	1	305×38×127	40	2	
1000E20910	CXY	80	J	V	1	305×38×127	40	2	
1000E20920	CXY	60	J	V	1	305×50×127	40	1	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E20930	CXY	60	J	V	1	355×25×127	40	1	
1000E20940	CXY	80	K	V	1	355×25×127	40	1	
1000E20950	CXY	60	H	V	1	355×32×76.2	40	1	
1000E20960	CXY	46	J	V	1	355×32×127	40	1	
1000E20970	CXY	60	J	V	1	355×32×127	40	1	
※ 1000E20980	CXY	60	K	V	1	355×32×127	40	1	
1000E20990	CXY	80	J	V	1	355×32×127	40	1	
※ 1000E21000	CXY	80	K	V	1	355×32×127	40	1	
1000E21010	CXY	46	H	V	1	355×38×76.2	40	1	
1000E21020	CXY	46	J	V	1	355×38×76.2	40	1	
1000E21030	CXY	46	H	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21570	CXY	46	I	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21040	CXY	46	J	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21050	CXY	60	H	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21580	CXY	60	I	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21060	CXY	60	J	V	1	355×38×127	40	1	
※ 1000E21070	CXY	60	K	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21080	CXY	80	J	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21090	CXY	80	K	V	1	355×38×127	40	1	
1000E21590	CXY	46	H	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21100	CXY	46	J	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21110	CXY	60	H	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21120	CXY	60	J	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21130	CXY	60	K	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21600	CXY	80	J	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21140	CXY	80	K	V	1	355×50×127	40	1	
1000E21150	CXY	80	K	V	1	405×25×127	40	1	
※ 1000E21160	CXY	80	K	V	1	405×25×152.4	40	1	
1000E21170	CXY	80	K	V	1	405×32×127	40	1	
1000E21180	CXY	60	K	V	1	405×38×127	40	1	
1000E21610	CXY	80	K	V	1	405×38×127	40	1	
1000E21190	CXY	80	K	V	1	405×38×152.4	40	1	
※ 1000E21200	CXY	60	K	V	1	405×38×203.2	40	1	
※ 1000E21210	CXY	80	K	V	1	405×38×203.2	40	1	
※ 1000E21620	CXY	46	H	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21220	CXY	46	J	V	1	405×50×127	40	1	
※ 1000E21230	CXY	60	H	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21630	CXY	60	J	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21240	CXY	60	K	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21640	CXY	80	J	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21250	CXY	80	K	V	1	405×50×127	40	1	
1000E21260	CXY	60	K	V	1	405×50×152.4	40	1	
1000E21270	CXY	80	K	V	1	405×50×152.4	40	1	
1000E21650	CXY	46	H	V	1	510×50×127	40	1	
※ 1000E21660	CXY	46	I	V	1	510×50×127	40	1	

切断砥石

オフセット砥石

ビットフライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

GC [146アイテム] (1号)

標準在庫品



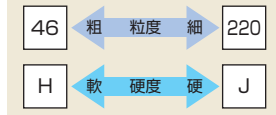
特長

・硬くて破砕性の良いGC砥材を採用しました。

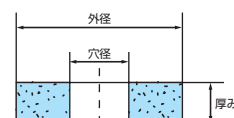
用途

・非鉄系、非金属系材料の自由研削・一般軽研削に使用します。
・超硬合金、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金等

GCシリーズ設定範囲



形状:1号(平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E10010	GC	120	H	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E10020	GC	80	H	V	1	100×16×12.7	40	10	
1000E10030	GC	120	H	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E10040	GC	120	H	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E10050	GC	120	H	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
※ 1000E10060	GC	120	I	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E10070	GC	120	H	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E10080	GC	120	H	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E10090	GC	120	I	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E10100	GC	80	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10110	GC	120	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10120	GC	150	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10130	GC	80	H	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10140	GC	120	H	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10150	GC	120	J	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10160	GC	120	H	V	1	150×16×15.88	40	10	
1000E10170	GC	120	H	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E10180	GC	120	H	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E10190	GC	120	H	V	1	150×25×12.7	40	5	
1000E10200	GC	80	H	V	1	150×25×25.4	40	5	
1000E10210	GC	120	H	V	1	150×25×25.4	40	5	
1000E10220	GC	60	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10230	GC	80	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10240	GC	120	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10250	GC	120	H	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E10260	GC	80	H	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E10270	GC	120	H	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E10280	GC	80	I	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10290	GC	120	H	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10300	GC	120	I	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10310	GC	80	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E10320	GC	120	H	V	1	205×13×31.75	40	5	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E10330	GC	80	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
※ 1000E10340	GC	100	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10350	GC	120	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10360	GC	120	I	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10370	GC	120	H	V	1	205×19×19.05	40	5	
1000E10380	GC	80	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10390	GC	80	I	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10400	GC	80	J	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10410	GC	100	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10420	GC	120	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10430	GC	120	I	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10440	GC	120	J	V	1	205×19×25.4	40	5	
※ 1000E10450	GC	150	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10460	GC	180	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10470	GC	220	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10480	GC	80	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E10490	GC	120	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E10500	GC	46	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10510	GC	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10520	GC	60	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10530	GC	80	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10540	GC	80	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10550	GC	120	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10560	GC	120	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10570	GC	80	H	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10580	GC	120	H	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10590	GC	120	I	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10600	GC	80	H	V	1	255×19×25.4	40	5	
1000E10610	GC	120	H	V	1	255×19×25.4	40	5	
※ 1000E10620	GC	120	I	V	1	255×19×25.4	40	5	
1000E10630	GC	80	H	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E10640	GC	120	H	V	1	255×25×19.05	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット工具

周辺機器

研削油

フライングディスク

研磨材

選定表

技術資料

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E10650	GC	60	H	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10660	GC	80	H	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10670	GC	80	I	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10680	GC	100	H	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10690	GC	100	I	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10700	GC	120	H	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10710	GC	120	I	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E10720	GC	120	H	V	1	255×25×31.75	40	5	
1000E10730	GC	80	H	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E10740	GC	120	H	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E10750	GC	120	I	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E10760	GC	80	H	V	1	305×25×76.2	33	3	
※ 1000E10770	GC	120	H	V	1	305×25×76.2	33	3	
※ 1000E10780	GC	46	H	V	1	305×25×127	33	3	
※ 1000E10790	GC	60	H	V	1	305×25×127	33	3	
1000E10800	GC	80	H	V	1	305×25×127	33	3	
※ 1000E10810	GC	80	J	V	1	305×25×127	33	3	
1000E10820	GC	120	H	V	1	305×25×127	33	3	
1000E10830	GC	60	H	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10840	GC	80	H	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10850	GC	80	I	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10860	GC	80	J	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10870	GC	100	H	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10880	GC	120	H	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10890	GC	120	I	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E10900	GC	46	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E10910	GC	60	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E10920	GC	80	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E10930	GC	120	H	V	1	305×32×76.2	33	3	
1000E10940	GC	46	H	V	1	305×32×127	33	3	
1000E10950	GC	60	H	V	1	305×32×127	33	3	
1000E10960	GC	80	H	V	1	305×32×127	33	3	
1000E10970	GC	120	H	V	1	305×32×127	33	3	
1000E10980	GC	80	H	V	1	305×38×25.4	40	3	
※ 1000E10990	GC	80	I	V	1	305×38×25.4	40	3	
※ 1000E11000	GC	100	H	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E11010	GC	120	H	V	1	305×38×25.4	40	3	
※ 1000E11020	GC	120	I	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E11030	GC	60	H	V	1	305×38×76.2	33	3	
※ 1000E11040	GC	120	H	V	1	305×38×76.2	33	3	
1000E11050	GC	46	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E11060	GC	60	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E11070	GC	60	I	V	1	305×38×127	33	3	
1000E11080	GC	60	J	V	1	305×38×127	33	3	
1000E11090	GC	80	H	V	1	305×38×127	33	3	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E11100	GC	120	H	V	1	305×38×127	33	3	
1000E11110	GC	80	H	V	1	305×50×31.75	40	2	
1000E11120	GC	60	I	V	1	355×25×127	33	2	
1000E11130	GC	80	H	V	1	355×32×31.75	40	2	
1000E11140	GC	60	H	V	1	355×32×127	33	2	
1000E11150	GC	80	H	V	1	355×32×127	33	2	
1000E11160	GC	120	H	V	1	355×32×127	33	2	
1000E11170	GC	120	H	V	1	355×38×31.75	40	2	
1000E11180	GC	46	H	V	1	355×38×127	33	2	
1000E11190	GC	60	H	V	1	355×38×127	33	2	
※ 1000E11200	GC	60	I	V	1	355×38×127	33	2	
1000E11210	GC	80	H	V	1	355×38×127	33	2	
※ 1000E11220	GC	80	I	V	1	355×38×127	33	2	
1000E11230	GC	120	H	V	1	355×38×127	33	2	
1000E11240	GC	80	H	V	1	355×38×152.4	33	2	
※ 1000E11250	GC	60	H	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E11260	GC	80	H	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E11270	GC	100	H	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E11280	GC	120	H	V	1	355×50×31.75	40	1	
1000E11290	GC	80	H	V	1	355×50×127	33	1	
※ 1000E11300	GC	120	H	V	1	355×50×127	33	1	
※ 1000E11310	GC	80	H	V	1	405×38×127	33	1	
1000E11320	GC	120	H	V	1	405×38×127	33	1	
1000E11330	GC	80	H	V	1	405×38×152.4	33	1	
1000E11340	GC	60	H	V	1	405×38×203.2	33	1	
1000E11350	GC	80	H	V	1	405×38×203.2	33	1	
1000E11360	GC	80	J	V	1	405×38×203.2	33	1	
※ 1000E11370	GC	120	H	V	1	405×38×203.2	33	1	
1000E11380	GC	80	H	V	1	405×50×38.1	40	1	
※ 1000E11390	GC	46	H	V	1	405×50×127	33	1	
1000E11400	GC	60	H	V	1	405×50×127	33	1	
1000E11410	GC	80	H	V	1	405×50×127	33	1	
1000E11420	GC	80	J	V	1	405×50×127	33	1	
1000E11430	GC	120	H	V	1	405×50×127	33	1	
1000E11440	GC	60	H	V	1	405×50×152.4	33	1	
1000E11450	GC	80	J	V	1	405×50×152.4	33	1	
※ 1000E11460	GC	120	H	V	1	405×50×152.4	33	1	

切断砥石

オフセット砥石

ピトリフアイト砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 片へこみ形 (5号)

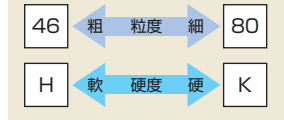
標準在庫品



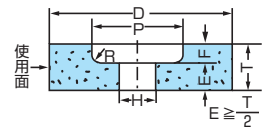
砥材の種類



片へこみ形シリーズ設定範囲



形状:5号(片へこみ形)



※ 受注製造品

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)			最高使用周速度 m/s	入数(枚)	
						外径×厚み×穴径	E	F			P
※ 1000E70840	UW	46	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E70850	UW	46	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E70860	UW	60	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E70870	UW	60	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E70880	UW	80	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
※ 1000E70890	UW	80	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
※ 1000E32110	PAA	46	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32120	PAA	46	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32130	PAA	46	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32140	PAA	60	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32150	PAA	60	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32160	PAA	60	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
※ 1000E32170	PAA	80	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32180	PAA	80	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32190	PAA	80	K	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	5
1000E32660	PAA	46	H	V	5	205×32×50.8	19	13	125	33	5
1000E32670	PAA	46	J	V	5	205×32×50.8	19	13	125	33	5
1000E32680	PAA	60	J	V	5	205×32×50.8	19	13	125	33	5
1000E20570	CX	46	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3
※ 1000E20580	CX	46	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3
※ 1000E20590	CX	60	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3
1000E20600	CX	60	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3
1000E20610	CX	80	I	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3
※ 1000E20620	CX	80	J	V	5	180×19×31.75	16	3	115	33	3

切断砥石

オフセット砥石

ドレンライナー砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フランジディスク

研磨材

選定表

技術資料

研削盤用

ストレートカップ形(6号)

標準在庫品



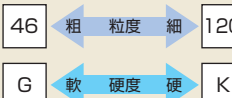
砥材の種類

WA

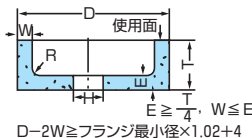
PA

GC

ストレートカップ形シリーズ設定範囲



形状:6号(ストレートカップ形)



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)			最高使用周速度 m/s	入数(枚)
						外径 × 厚み × 穴径	E	W		
1000E61870	WA	60	K	V	6	100×50×12.7	13	10	30	5
1000E61880	WA	80	K	V	6	100×50×12.7	13	10	30	5
1000E61890	WA	60	K	V	6	100×50×31.75	13	10	30	5
1000E61900	WA	120	J	V	6	125×38×76.2	10	10	30	5
1000E61910	WA	60	K	V	6	125×50×31.75	16	13	30	5
1000E61920	WA	80	K	V	6	125×50×31.75	16	13	30	5
1000E61930	WA	60	K	V	6	150×50×31.75	16	13	30	5
1000E31320	PA	60	J	V	6	100×50×31.75	13	10	30	5
1000E31330	PA	60	J	V	6	125×38×31.75	13	10	30	5
1000E31340	PA	60	J	V	6	125×50×31.75	16	13	30	5
1000E31350	PA	80	J	V	6	125×50×31.75	16	13	30	5
1000E31360	PA	60	J	V	6	125×50×63.5	16	16	30	5
1000E31370	PA	46	I	V	6	150×50×63.5	16	16	30	5
1000E31380	PA	46	I	V	6	150×50×88.9	16	16	30	5
1000E31390	PA	46	J	V	6	150×50×88.9	16	16	30	5
1000E31400	PA	60	I	V	6	150×50×88.9	16	16	30	5
1000E31410	PA	60	J	V	6	150×50×88.9	16	16	30	5
1000E31420	PA	46	I	V	6	150×65×63.5	25	25	30	3
1000E31430	PA	60	J	V	6	150×65×63.5	25	25	30	3
1000E11470	GC	120	H	V	6	100×50×31.75	13	10	30	5
1000E11480	GC	120	H	V	6	125×50×31.75	16	13	30	5
1000E11490	GC	100	G	V	6	125×65×31.75	16	13	30	5

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 両ドビテール形 (10号)

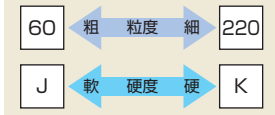
標準在庫品



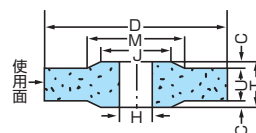
砥材の種類



両ドビテール形シリーズ設定範囲



形状: 10号 (両ドビテール形)



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)				最高使用周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径	J	M	U		
1000E70900	UW	80	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70910	UW	100	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70920	UW	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70930	UW	120	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70940	UW	180	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32690	PAA	60	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32700	PAA	60	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32710	PAA	80	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32720	PAA	80	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32730	PAA	100	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32740	PAA	100	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32750	PAA	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32760	PAA	120	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32770	PAA	150	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32780	PAA	150	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
※ 1000E32790	PAA	180	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32800	PAA	180	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32810	PAA	220	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32820	PAA	220	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E20630	CX	60	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	3
1000E20640	CX	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	3

切断砥石

オフセット砥石

ドリンタイト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

研削盤用

テーパカップ形(11号)

標準在庫品



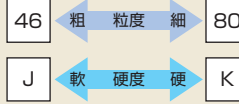
砥材の種類

WA

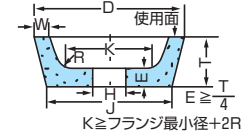
PA

CXY

テーパカップ形シリーズ設定範囲



形状:11号(テーパカップ形)



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)					最高使用周速度 m/s	入数(枚)
						外径 × 厚み × 穴径	E	J	K	W		
1000E61940	WA	60	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61950	WA	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61960	WA	80	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61970	WA	80	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E61980	WA	46	J	V	11	125×50×31.75	13	95	75	8	30	5
1000E61990	WA	60	K	V	11	125×50×31.75	13	95	75	10	30	5
1000E31440	PA	60	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31450	PA	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31460	PA	80	J	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	10
1000E31470	PA	60	J	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5
1000E31480	PA	80	J	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5
1000E31490	PA	60	J	V	11	125×50×31.75	13	95	75	10	30	5
1000E21280	CXY	60	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	5
1000E21290	CXY	80	K	V	11	90×38×31.75	10	70	55	6	30	5
1000E21300	CXY	80	K	V	11	100×50×31.75	13	75	60	10	30	5

切断砥石

オフセット砥石

ピトリフアイト砥石

ピトホイール

ダイヤモンド工具

ドレンシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 さら形(12号)

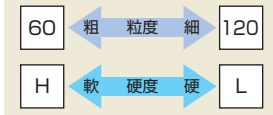
標準在庫品



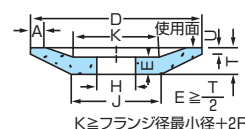
砥材の種類



さら形シリーズ設定範囲



形状:12号(さら形)



※ 受注製造品

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)					最高使用周速度 m/s	入数(枚)	
						外径 × 厚み × 穴径	A	E	J	K			U
※ 1000E62000	WA	60	K	V	12	100×13×12.7	5	8	50	50	2.5	33	10
1000E62010	WA	80	K	V	12	100×13×12.7	5	8	50	50	2.5	33	10
1000E62020	WA	80	K	V	12	100×13×31.75	5	8	50	50	2.5	33	10
1000E62030	WA	80	K	V	12	125×13×12.7	6	8	65	65	3	33	10
1000E62040	WA	80	K	V	12	125×13×31.75	6	8	65	65	3	33	10
1000E62050	WA	60	K	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62060	WA	80	K	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62070	WA	80	L	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62080	WA	60	K	V	12	150×13×15.88	6	10	75	75	3	33	10
1000E62090	WA	80	K	V	12	150×13×15.88	6	10	75	75	3	33	10
1000E62100	WA	60	J	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E62110	WA	60	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E62120	WA	80	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E31500	PA	60	J	V	12	125×13×31.75	6	8	65	65	3	33	10
1000E31510	PA	80	J	V	12	125×13×31.75	6	8	65	65	3	33	10
1000E31520	PA	80	K	V	12	150×13×12.7	10	8	75	75	3	33	10
1000E31530	PA	60	J	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E31540	PA	60	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E31550	PA	80	J	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E31560	PA	80	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E31570	PA	60	J	V	12	150×19×31.75	10	10	75	75	3	33	5
1000E21310	CXY	80	K	V	12	150×13×31.75	6	10	75	75	3	33	5
1000E11500	GC	120	H	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E11510	GC	120	H	V	12	150×13×31.75	6	10	75	75	3	33	10

切断砥石

オフセット砥石

ドレインタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドリルビット

周辺機器

研削油

フランジディスク

研磨材

選定表

技術資料

研削盤用

標準縁異形(71号)

標準在庫品

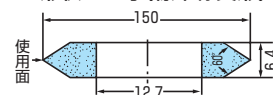


砥材の種類 側面

WA



形状:71号(標準縁異形)

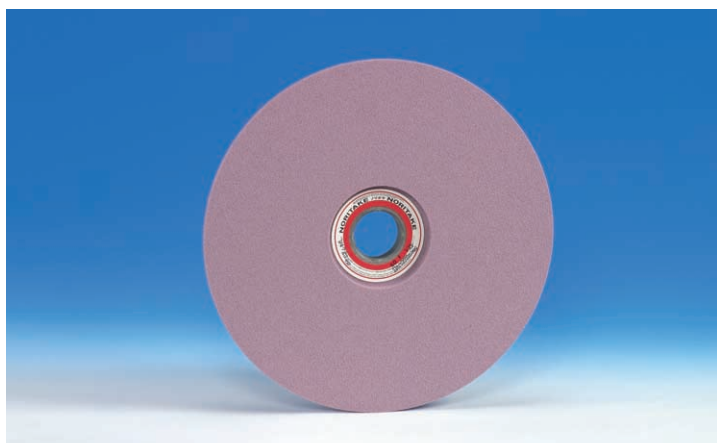


品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		最高使用周速度 m/s	入数(枚)
						外径 × 厚み × 穴径	細部寸法 上記図面参照		
1000E51430	WA	220	K	V	71	150×6.4×12.7	細部寸法 上記図面参照	33	10

研削盤用

多重異形(73号)

標準在庫品

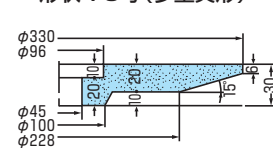


砥材の種類 側面

PA



形状:73号(多重異形)



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		最高使用周速度 m/s	入数(枚)
						外径 × 厚み × 穴径	細部寸法 上記図面参照		
1000E31580	PA	60	I	V	73	330×30×45	細部寸法 上記図面参照	33	2

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

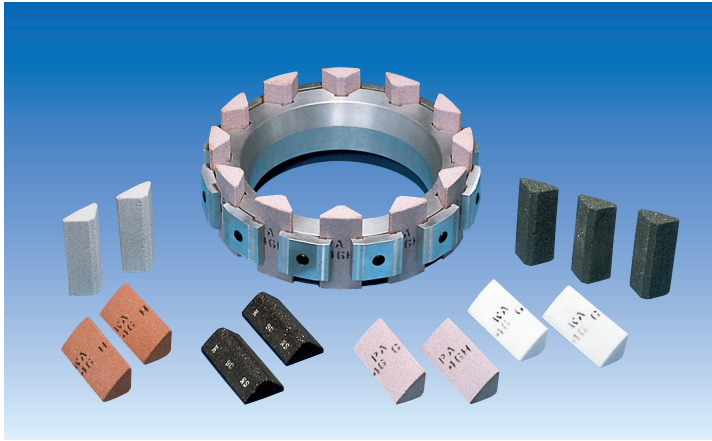
選定表

技術資料

ビットプロフェッショナルシリーズ

研削盤用 三角セグメント [61アイテム]

標準在庫品



特長

- ・従来のセグメント砥石において、研削作用を阻害していた砥石背面の余分な部分を取り除いたのが三角セグメント砥石です。
- ・砥石背面で起こりやすい目つぶれ、目詰まりが少なく、研削抵抗が小さいためロードレスで高性能研削を行います。
- ・三角形のため、研削液が研削点に十分に浸透しますので、研削焼け発生が少なくなり、仕上面粗さや寸法精度向上に効果を上げます。

用途

高効率・高精度加工を要求される立軸平面研削

※ 受注製造品

【ビットリファイド砥石】

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	サイズ	寸法(mm)	最高使用周速度 m/s	入数(枚)
1000S00010	PA	36	H	V	S	小型	120×55×28	28	36
※ 1000S00020	PA	36	I	V	S	小型	120×55×28	28	36
※ 1000S00030	PA	36	J	V	S	小型	120×55×28	30	36
1000S00260	PA	36	H	V	S	小型	150×55×28	28	36
1000S00270	PA	36	I	V	S	小型	150×55×28	28	36
1000S00280	PA	36	J	V	S	小型	150×55×28	30	36
1000S00290	PA	36	K	V	S	小型	150×55×28	33	36
1000S00300	PA	36	L	V	S	小型	150×55×28	33	36
※ 1000S00400	PA	36	M	V	S	小型	150×55×28	33	36
※ 1000S00751	PA	46	H	V	S	小型	150×55×28	30	36
※ 1000S00891	PA	36	G	V	S	中型	80×34×150	25	24
1000S00841	PA	36	H	V	S	中型	80×34×150	28	24
1000S00851	PA	36	I	V	S	中型	80×34×150	28	24
1000S00861	PA	36	J	V	S	中型	80×34×150	30	24
1000S00871	PA	36	K	V	S	中型	80×34×150	33	24
1000S00881	PA	36	L	V	S	中型	80×34×150	33	24
※ 1000S00901	PA	36	M	V	S	中型	80×34×150	33	24
1000S00510	PA	36	G	V	S	大型	110×45×150	25	12
1000S00520	PA	36	H	V	S	大型	110×45×150	28	12
1000S00530	PA	36	I	V	S	大型	110×45×150	28	12
1000S00540	PA	36	J	V	S	大型	110×45×150	30	12
1000S00550	PA	36	K	V	S	大型	110×45×150	33	12
1000S00560	PA	36	L	V	S	大型	110×45×150	33	12
1000S00410	SN	36	G	V	S	小型	120×55×28	25	36
1000S00100	SN	36	H	V	S	小型	120×55×28	28	36
※ 1000S00110	SN	36	I	V	S	小型	120×55×28	33	36
※ 1000S00120	SN	46	E	V	S	小型	120×55×28	25	36
1000S00130	SN	46	G	V	S	小型	120×55×28	28	36
※ 1000S00160	SN	46	J	V	S	小型	120×55×28	33	36

切断砥石

オフセット砥石

ビットリファイド砥石

セグメント砥石

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フランジディスク

研磨材

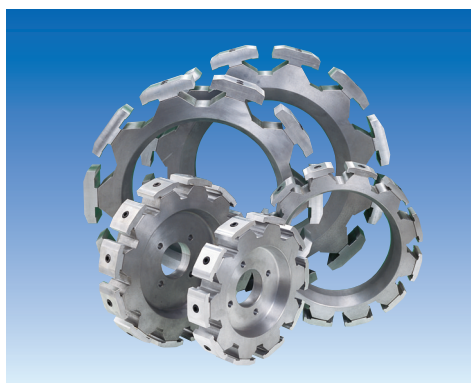
選定表

技術資料

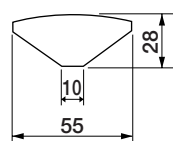
	品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	サイズ	寸法(mm)	最高使用周速度 m/s	入数(枚)
※	1000S01071	SN	60	G	V	S	小型	120×55×28	30	36
※	1000S00440	SN	60	H	V	S	小型	120×55×28	33	36
※	1000S00330	SN	36	I	V	S	小型	150×55×28	28	36
	1000S00340	SN	46	G	V	S	小型	150×55×28	28	36
	1000S00490	SN	46	H	V	S	小型	150×55×28	30	36
	1000S00500	SN	46	I	V	S	小型	150×55×28	30	36
	1000S00911	SN	46	G	V	S	中型	80×34×150	28	24
※	1000S00570	SN	36	G	V	S	大型	110×45×150	25	12
	1000S00580	SN	36	H	V	S	大型	110×45×150	28	12
※	1000S00590	SN	36	I	V	S	大型	110×45×150	28	12
※	1000S00630	SN	46	E	V	S	大型	110×45×150	25	12
	1000S00640	SN	46	G	V	S	大型	110×45×150	28	12
	1000S00170	WA	46	G	V	S	小型	120×55×28	28	36
※	1000S00180	WA	46	H	V	S	小型	120×55×28	30	36
※	1000S00190	WA	46	H	V	S	小型	120×55×28	30	36
	1000S00350	WA	46	G	V	S	小型	150×55×28	28	36
	1000S00360	WA	46	H	V	S	小型	150×55×28	30	36
	1000S00370	WA	46	I	V	S	小型	150×55×28	30	36
	1000S00380	WA	46	J	V	S	小型	150×55×28	33	36
※	1000S01041	HA	30	L	V	S	小型	150×55×28	30	36
※	1000S01051	HA	60	J	V	S	小型	150×55×28	33	36
※	1000S01061	HA	30	K	V	S	大型	110×45×150	30	12
※	1000S00801	HA	30	L	V	S	大型	110×45×150	30	12

【レジノイド砥石】

※	1000S00230	GA/SN	46	H	B	S	小型	120×55×28	35	36
	1000S00240	GA/SN	46	I	B	S	小型	120×55×28	35	36
	1000S01021	GA/SN	60	G	B	S	小型	120×55×28	35	36
	1000S01031	GA/SN	60	H	B	S	小型	120×55×28	35	36
※	1000S00951	GA/SN	46	G	B	S	中型	80×34×150	35	24
※	1000S00700	GA/SN	80	G	B	S	大型	110×45×150	30	12
	1000S00460	SN	46	F	B	S	小型	120×55×28	35	36
※	1000S01011	WA	46	G	B	S	小型	120×55×28	35	36
※	1000S01001	WA/GC	100	H	B	S	中型	80×34×150	35	24

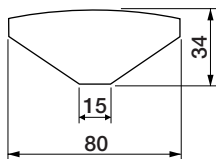


小型



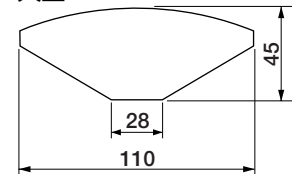
[寸法表示]
120(長さ)×55×28
150(長さ)×55×28

中型



[寸法表示]
80×34×150(長さ)

大型



[寸法表示]
110×45×150(長さ)

※三角セグメント砥石をご利用の際は
専用フランジをお使いください。

研削盤用 KPメモックスII (ビットリファイドCBNホイール) [13アイテム] 標準在庫品



特長

従来品 (KPメモックス) から、**面品位・寿命が更にグレードアップ**

- ・単石ドレッサ、NEWエルエル単石ドレッサで簡単に機上ドレッシングが可能なビットリファイドCBNホイールです。
- ・超多孔質構造により、切れ味と高寿命の両立を実現しました。
- ・高弾性率ボンドのため砥材層の変形が少なく、高精度加工が可能です。
- ・湿式・乾式両用です。

用途

- ・各種焼入鋼の難削材 (SCr、SKH、SCM 等)

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X層		
1000KP2020	CB	140	—	V	1	180×6×31.75	5	40	1
1000KP2040	CB	140	—	V	1	180×10×31.75	5	40	1
1000KP2060	CB	140	—	V	1	180×13×31.75	5	40	1
1000KP2080	CB	140	—	V	1	200×10×31.75	5	40	1
1000KP2100	CB	140	—	V	1	200×10×50.8	5	40	1
1000KP2120	CB	140	—	V	1	200×13×31.75	5	40	1
1000KP2140	CB	140	—	V	1	200×13×50.8	5	40	1
1000KP2160	CB	140	—	V	1	200×15×31.75	5	40	1
1000KP2180	CB	140	—	V	1	200×15×50.8	5	40	1
1000KP2190	CB	140	—	V	1	300×15×76.2	3	40	1
1000KP2200	CB	140	—	V	1	300×15×127	3	40	1
1000KP2210	CB	140	—	V	1	300×25×76.2	3	40	1
1000KP2220	CB	140	—	V	1	300×25×127	3	40	1

切断砥石

オフセット砥石

ビットリファイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

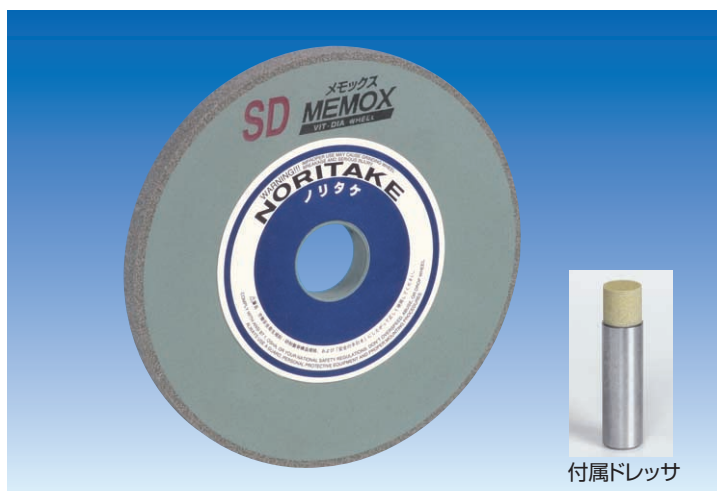
研磨材

選定表

技術資料

研削盤用

SDメモックス (ビトリファイドダイヤモンド) [4アイテム] 標準在庫品



付属ドレッサ

特長

- ・専用の付属ドレッサで簡単に機上ドレッシングが可能なビトリファイドダイヤモンドです。
- ・超多孔質構造で良好な切れ味が長時間持続します。
- ・低熱膨張率ボンドの採用で加工精度が安定します。
- ・高い砥粒保持力により砥石寿命が更に向上します。
- ・湿式・乾式両用です。

用途

超硬合金、セラミックス、非鉄系複合材料等

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)			周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X磨			
1000KS0020	SD	200	—	V	1	180×10×31.75	3	40	1	
1000KS0050	SD	200	—	V	1	180×13×31.75	3	40	1	

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)			周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X磨			
1000KS0080	SD	200	—	V	1	200×13×31.75	3	40	1	
1000KS0110	SD	200	—	V	1	200×13×50.8	3	40	1	

付属ドレッサ	シャンク径(φmm)		
	9	10	11

- ・専用ドレッサを付属していますので、ご発注の際はシャンク径を指定してください。

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトリファイド砥石

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フラップディスク

研磨材

選定表

技術資料