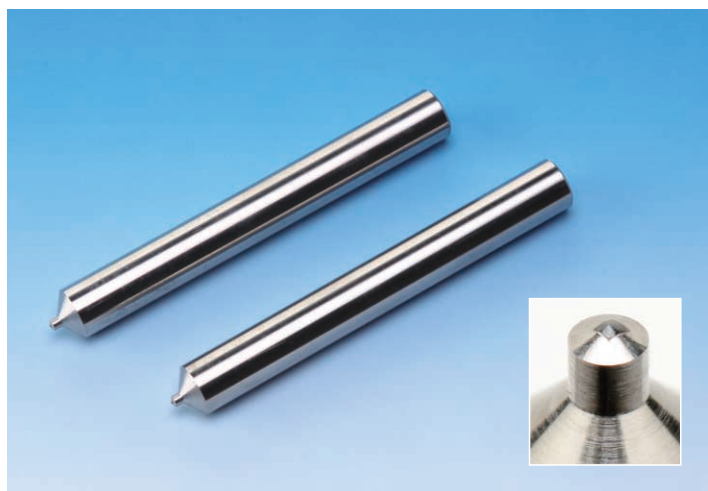


研削盤用 NEWエルエル単石ドレッサ

標準在庫品



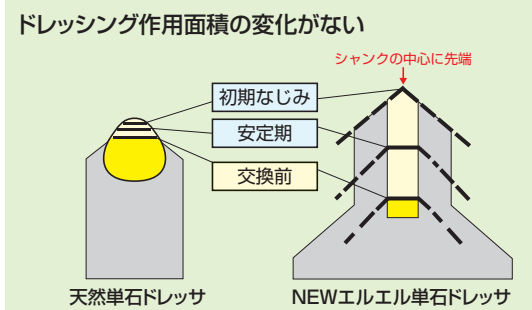
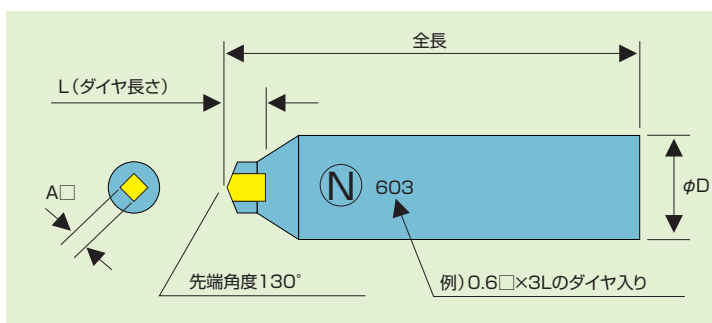
角柱状人造ダイヤモンドの先端を研磨しシャンク中心に配置した新タイプの単石ドレッサ

特長

- ・全面あたりした後のダイヤモンド接触面積の変化がなく、安定したドレッシングが可能です。
- ・使用初期のなじみが良く、天然タイプ同様に幅広い用途で使用可能です。
- ・修理不要のスローアウェイタイプのためトータルコストの削減が可能です。

用途

- ・一般砥石のツルーイング・ドレッシング用工具です。



・天然単石ドレッサからの切换目安

天然単石ドレッサ	NEWエルエル単石ドレッサ
1/2 T 以下	603
1/2 T ~ 1.0 T	803
1.0 T 以上	1003

※T=弊社のダイヤモンドの大きさを表示しています。

(使用上の注意)

- ・ドレスポイントに十分研削液をかけてください。
- ・ドレッサは回してご使用ください。
- ・ドレス切込み量は0.02mm以下としてください。

品番	表示	ダイヤモンド寸法(mm)		シャンク径(φ)	全長(mm)	入数(本)	発注単位(本)
		A□	L				
4K0LL0603009C	603	0.6□	3L	9	100	1	2
4K0LL0603010C	603	0.6□	3L	10	100	1	2
4K0LL0603011C	603	0.6□	3L	11	100	1	2
4K0LL0603012C	603	0.6□	3L	12	100	1	2
4K0LL0803009C	803	0.8□	3L	9	100	1	2
4K0LL0803010C	803	0.8□	3L	10	100	1	2
4K0LL0803011C	803	0.8□	3L	11	100	1	2
4K0LL0803012C	803	0.8□	3L	12	100	1	2
4K0LL1003009C	1003	1.0□	3L	9	100	1	2
4K0LL1003010C	1003	1.0□	3L	10	100	1	2
4K0LL1003011C	1003	1.0□	3L	11	100	1	2
4K0LL1003012C	1003	1.0□	3L	12	100	1	2

※全長は50L(品番末尾B)から100L(品番末尾C)に変更しました。

「ツルーイング」

(芯出し・振れ取り) … 砥石使用面を砥石の中心に対し同心になるよう整形すること。

「ドレッシング」

(目立て) … 研削作業により目つぶれ・目詰まりをおこした砥石使用面を削り取り、新しい砥粒を突き出させるとともに、砥石に付着した切りくずを取り除くこと。

切断砥石

オフセット砥石

ビットライต์砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フラッシュシステム

研磨材

選定表

技術資料

卓上グラインダ用

スーパードレッシング

標準在庫品



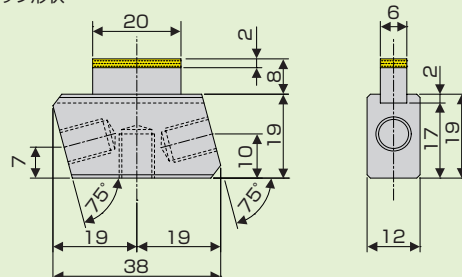
特長

- ・ダイヤモンド粒子を埋め込んだチップが先端に取り付けられています。
- ・ハンチントン形ドレッサに比べ切れ味・寿命が大幅に向上します。
- ・チップ部は3種類の取り付け角度を選択できます。
- ・チップ部の交換が可能です。

用途

- ・卓上グラインダ用砥石、カップ形砥石のツルージング、ドレッシング、角出し用工具です。

チップ形状



品番	タイプ	入数
4K6SDORE0SD10	スーパードレッシング(一式)	5
4K6SCHIP0SD10	スーパーチップ(チップ部のみ)	5
4K6SBOU000010	ホルダー(柄のみ)	10

研削盤用

ホワイトストーン

標準在庫品



用途

- ・ダイヤモンド・CBNホイールの目立て用砥石です。
- ・ホイールのボンドを後退させ、砥粒を突き出す事により、切れ味を確保します。

(使用方法)

- ・ホワイトストーンに水または研削油をしみ込ませて機械テーブル上に固定し、ダイヤモンド・CBNホイールに押し当ててご使用ください。

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)	入数(本)
1000B7001A	WA	180	H	V	S	104×30×25	20
1000B70020	WA	220	H	V	S	104×30×25	20
1000B70030	WA	2000	O	V	S	104×30×25	1
1000B70040	WA	3000	O	V	S	104×30×25	1
1000B70050	WA	6000	O	V	S	104×30×25	1

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料